



КПО БОЙЫНША БӨАМА ТАҚЫРЫБЫНДА ІВМ ОРТАЛЫҒЫНЫҢ ҚАТЫСУЫМЕН ТЕХНИКАЛЫҚ ВЕБИНАР

07.10.2024

Карачаганак Петролиум Оперейтинг Б.В.

ЖАУАПКЕРШІЛІКТЕН БАС ТARTY

Осы слайдтарда көрсетілген ақпарат танысу үшін берілген. Ол ағымдағы жоспарларға сәйкес КПО компаниясының талаптарына алдын ала сипаттамасын білдіреді, бірақ КПО жобаларды жоспарлау және іске асыру барысында осы ақпаратты өзгерту құқығын өзіне қалдырады, сондай-ақ КПО осы ақпаратты пайдалану нәтижесінде туындаған кез келген залалдар немесе шығындар үшін жауапты болмайды. Бұл ақпарат КПО мен семинарға қатысатын мердігерлер арасындағы қандай да бір шартқа енгізілмейді.

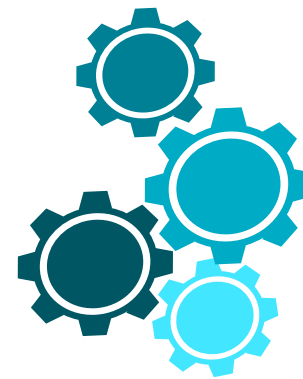
Бүгінгі талқылау КПО мен оның мүдделі тараптары жергілікті қамтуды дамыту үшін қабылдайтын көптеген іс-шаралардың бірі болып табылады.

А - Жобалау бөлімі

- Жалпы шолу
- БӨАМА-ға қойылатын талаптар
- Түрлері
- Құрастырылған аспаптар мен автоматика
- ҚПО-да бұрын пайдаланылатын БӨАМА және олар бойынша болжамдар

В – Өндірістік директорының кен орны бөлімі

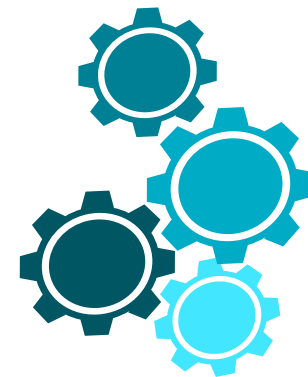
- Техникалық сипаттама
- Бақылау-өлшеу аспаптары мен автоматикаға арналған материалдар көлемін тұтынудың жоспарлы болжамы



Жобалау бөлімі



А – Жобалау бөлімі
БӨАМА



Жалпы шолу

1

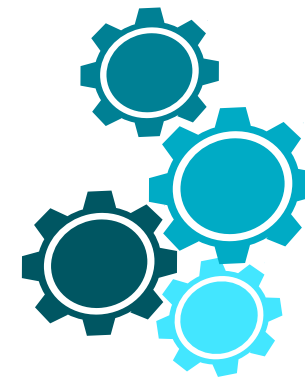
Бақылау-өлшеу аспаптары мен автоматика бойынша техникалық семинар

Мақсаты:

Бұл презентацияның мақсаты - КПО-да қолданылатын БӨАМА талаптары туралы нақты түсінік беру. Біз БӨАМА түрлері, материалдарға қойылатын талаптар туралы және КПО-да қолданылатын мамандандырылған және халықаралық стандарттар туралы білеміз.



А – Жобалау бөлімі
БӨАМА



2

БӨАМА-ға қойылатын талаптар

БӨАМА бойынша техникалық семинар

Техникалық шарттарға шолу

Барлық БӨАМА соңғы нұсқадағы мемлекеттік (ҚР) және халықаралық заңнамалық талаптарға, нормативтік талаптарға, қолданылатын техникалық шарттарға және КПО стандарттарына, сондай-ақ қолданыстағы халықаралық нормалар мен стандарттарға сай болуы тиіс.

КПО халықаралық стандарттарды қолданады: ASME/ANSI, API, CUTR, IEC, ISA, ISO и т.д.

р/с №	Құжат №	Атауы
1	KPO-00-INS-SPC-00009	Аспаптар мен автоматиканың жалпы техникалық шарттары
2	KPO-00-ENG-SPC-00033	Қуат, телекоммуникация, бақылау және аспаптар мен автоматика-кабельдерінің техникалық шарттары
3	KPO-00-INS-STD-00012	Кәбілдердің стандартты типтерінің тізімдемесі
4	KPO-00-INS-STD-00019	Стандартты кабель майұстағыштарының тығыздағыштары мен керек-жарақтары журналы
5	KPO-00-INS-SPC-00018	Клемма қораптары үшін бақылау-өлшеу аспаптары мен автоматиканың техникалық шарттары
6	KPO-00-INS-STD-00024	Бақылау-өлшеу аспаптары мен автоматиканы орнату - стандартты құбырлар

Жабдыққа қойылатын талаптар

Жалпы талаптар

- Қоршаған ортаның температурасы: -40/ +50 ГР. ЦЕЛЬСИЙ / +22-30 ГР. ЦЕЛЬСИЙ
- Ұшқынқауіпсіз (Exi), жарылысқа төзімді (Exd), күшейтілген қорғаныс (Exe) комбинациясы
- Ылғал мен шаңның енуінен қорғау: IP65/IP44
- SMART протоколы, 'HART' типі
- Дәлдікті тексеру
- Жұмыс мерзімі 20 жыл / ауыспалы бөлшектермен қамтамасыз ету
- Мин. фланец номиналы 300#

Материалдарға қойылатын талаптар:

Құрамында H2S бар жұмыс ортасымен жанасатын желілік БӨАМА үшін материал КПО техникалық шарттарының талаптарына (қышқыл ортада пайдалану) сәйкес келуі керек, сондай-ақ NACE ISO 15156/MR0175 стандарттары бойынша сертификатталуы керек. **Қышқыл ортамен жанасатын бөлшектер INC 625 немесе C276 қорытпаларынан жасалуы тиіс.**

- Өлшеу аспаптарының корпусы/контейнері (байланыспайтын элементтер) кемінде SS316 баспайтын болаттан жасалуы керек.
- Элементтер сәйкес техникалық деректер парақтарының талаптарына сай болуы тиіс.

Сертификация:

- Барлық өлшем аспаптары Қазақстан Республикасы Индустрия және жаңа технологиялар министрлігі Техникалық реттеу және метрология комитеті берген өлшем құралдарының түрін бекіту туралы куәлікпен қамтамасыз етілуге тиіс (мемлекеттік метрологиялық тізілімге енгізілуі тиіс).
- Объектіде орнатылған барлық бақылау-өлшеу аспаптары мен өлшеу құралдары Еуразиялық экономикалық одақтың (ЕАО КО ТР) техникалық регламентіне сәйкес сертификатталуы тиіс.
- Қауіпсіздік құралдарына қойылатын SIL2 талаптары.



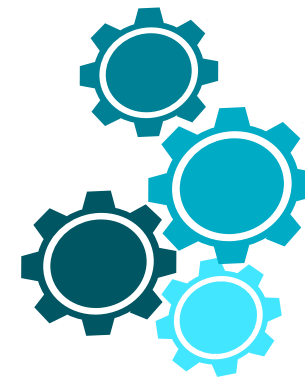
Орнату мәліметтері:

Барлық конустық бұранда ыдыстармен немесе бағандармен жалғау үшін ANSI B1.20.1 (NPT) стандартына сәйкес келуі тиіс. Аспаптардың қосылымдарының өлшемдері мен түрлерін көрсету үшін төмендегі кестені қараңыз.

Instrument Devices	Vessel or Tank min 300#	Piping Screw Spec	Piping Flange	First Block Valve	Instrument Connection	Vent & Drain Instrument Connection	Remark/Notes
Flow Instruments							
Flow DP Cells	-----	½" NPT	½"	½" to Pipe Spec	½" NPT	½" NPT	
DP Cells with remote chemical seals	2" Flange	2" Flange	2" Flange	2" Flange	-----	-----	May require 3" seals for low DP ranges
Variable Area Meter	-----	Line Size	Line Size	-----	-----	-----	To Piping Specification
Averaging Pitot	-----	3"	3"	3" see note	-----	-----	When hot tap is used, use full sized ball valve
Flow Glasses	-----	Line Size	Line Size	-----	-----	-----	To Piping Specification
Level Instruments							
Stand Pipes	2" Flanged	-----	-----	2" Flanged	See individual instrument	*	Standpipe vent and drain by piping
External Displacers	2" Flanged	-----	-----	2" Flanged	2" Flanged	*	
Internal Displacers	4" Flanged	-----	-----	-----	4" Flanged	-----	
External Ball Floats	2" Flanged	-----	-----	1" to Pipe Spec	1" Flanged	*	
Internal Ball Floats	4" Flanged	-----	-----	-----	4" Flanged	-----	
Gauge Glasses	2" Flanged	-----	-----	1" to Pipe Spec	1" Flanged	*	
Magnetic Follower Level Gauges	2" Flanged	-----	-----	2" Flanged	2" Flanged	*	
DP Cells for Level	3" Flange	-----	-----	¼" to Pipe Spec*	½" NPT	*	* Except where 1" to pipe specification
DP Cells with remote chemical Seals or Electronic Remote Sensors	3" Flange	-----	-----	3" Flange	3" Flange	-----	
Guided Wave Radar	4" Flange	-----	-----	-----	4" Flange	-----	
Pressure Instruments							
Pressure Gauges	2" Flange	½" NPT*	¾"	½" to Pipe Spec*	½" NPT	¼" NPT	* Except where 1" or 2" to Pipe Specification
Transmitters	2" Flange	½" NPT*	¾"	½" to Pipe Spec*	½" NPT	¼" NPT	* Except where 1" or 2" to Pipe Specification
DP Cells	2" Flange	½" NPT*	¾"	½" to Pipe Spec*	½" NPT	¼" NPT	* Except where 1" or 2" to Pipe Specification
Press Inst's with remote Chemical Seals	2" Flange	2" Flange	2" Flange	2" Flange	2" Flange	-----	
Miscellaneous Instruments							Not applicable for API
Thermowells	2" Flange	-	2" Flange	-----	Supplier Standard		
Analysers	2" Flange	-	2" Flange	-----	Supplier Standard	Supplier Standard	



А – Жобалау бөлімі
БӨАМА



Түрлері

3

Бақылау-өлшеу аспаптары мен автоматика бойынша техникалық
семинар

БӨАмА түрлері:

Ағынды өлшеу

Өлшеу және бақылау үшін ағынды өлшеу әдістері магниттік, кориолис, ультрадыбыстық өлшеу және диафрагмалардағы қысымның айырмасын өлшеу әдістеріне негізделуі тиіс, бұл ISO 5167 стандартына сәйкес.

Қысымды өлшеу

- Жалпы мақсаттағы манометрлердің диаметрі кемінде 150 мм болуы тиіс.
- Барлық манометрлердің дірілге төзімді соққыға төзімді қорғаныш әйнегі бар толық қауіпсіз конструкциясы болуы тиіс.

Температураны өлшеу

- Датчиктер резистивті/термоэлектрлік, ал термометрлер биметалдық.
- Сезімтал элементтер термоқалтаға орнатылуы тиіс Термоқалталар қатты және конустық болуы керек.
- Қосалқы ағын жиілігі ASME-ге сәйкес, жұмыс сипаттамаларын анықтау бойынша сынақтар стандартын - 19.3 ескере отырып есептелуі тиіс. Геликоидты спиральдары бар термоқалталарды пайдалану процестің маңызды жағдайлары үшін ең қолайлы нұсқа ретінде қарастырылуы керек.

Деңгейді өлшеу

- Магниттік деңгей өлшегіштер
- Толқынды радиолокациялық деңгей өлшегіш / радиолокация
- Буйқтық деңгей өлшегіш
- Дифференциалды
- Ультрадыбыстық



Құрастырылған аспаптар мен автоматика жүйелері мен керек-жарақтары

Қашықтықтан телеметриялық блоктар, ұңғыма сағасын басқару панельдері, жүйелік панельдер және т.б. сияқты құрастырылған БӨАМА өндіру жобалау мен есептеуді, жеткізуді, орнатуды/монтаждауды, сынауды, сертификаттауды, алаңдағы зауыттық қабылдау сынақтарын/қабылдау сынақтарын қамтиды.

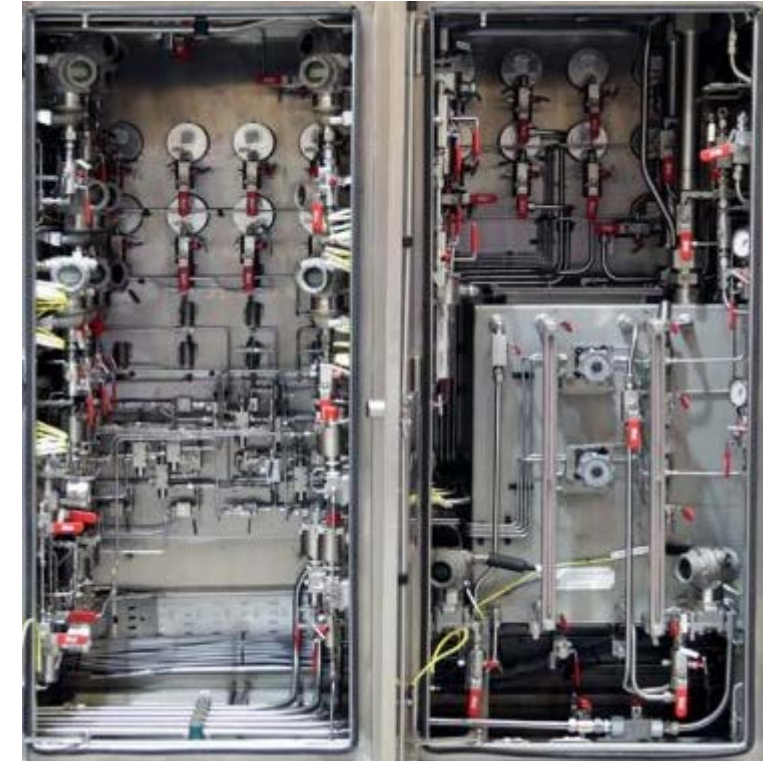
Мұндай блоктық жабдық түрлеріне, мысалы, сымдар, кабельдік тармақтар, құбыржолдар, фитингтер, тығыздағыштар, клеммалық колодкалар, аспаптар, басқару логикасы, енгізу-шығару блоктары және т.б. жатады.

Аспаптар мен автоматикаға арналған керек-жарақтарды өндірушілер:

- Түтіктер/фитингтер: Метрикалық Parker A-lok
- Тығышдағыштар: CMP
- Кабельдер/сымдар: IEC стандарты
- Клеммалық колодкалар: Weidmuller
- Панельдер: 'Rittal' және ұқсас
- Байланыс қорабы: ЕАО бойынша сертификатталған
- Кабель жаймалары: ыстық мырыштау/қалыңдығы 1.5 мм.



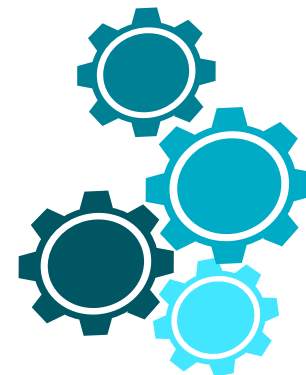
ДТБ / ПЛК



Ұңғыма сағасын
басқару панелі



А – Жобалау бөлімі
БӨАмА



4

Жиі қолданылатын бақылау-өлшеу аспаптары мен автоматика жүйелері және пайдалану болжамы

Өлшеу аспаптары және автоматика жүйелері бойынша техникалық
семинар

Аспаптар және автоматика - Тендерлік ұсынысты техникалық бағалау құжаттары

Жобалау бөлімі мен ЖЖД келісімшарт жұмыстары мен сатып алулар бөлімі арасында тендер өткізу кезеңіндегі құжаттамаға және құжат айналымына қойылатын типтік талаптар.

Attachment 1											
ITT					Company Quote: XXXXX Rev: XXXXX Dated : XXXXX Delivery : XXXXX						
TE Performed By:											
C&P Buyer:											
Date:											
KPO Scope of Supply Requirements (Instrument)											
PR	QI	Block number	Description	Proposal	Technical Clarification Tender Clarification #1	Vendor Reply Tender Clarification #1	TE Result				
KPO-00-INS-SPC-00003 - "General Instrument Specification"											
General	xx EA		GAUGE, PRESSURE, CONNECTION SIZE 2 IN, PLANED, FLANGE RATING 2500# CASE MATERIAL SS316, IP65, IN ACCORDANCE WITH DATA SHEET								
		1	Tag No.								
		2	P&ID No.								
		3	Line / Vessel Number								
		4	Line / Vessel Size / Schedule								
		5	Service								
		6	Piping Class								
		7	EMC Standard		IEC 61000 (Parts 1 to 6)						
		8	Area classification		Zone 1, Group 1 B, T3 min.						
		9	HAZOP Certification		MR0175, ISO 15116						
		10	Fluid / State								
		11	Operating Temperature								
		12	Operating Pressure								
		13	Density @ Operating Temp.								
		14	Viscosity @ Operating Temp.								
		15	Design Pressure								
16	Design Temperature										
Process		17	Instrument Type	Diaphragm Seal Pressure Gauge (Flange mounted)							
		18	Scale Range	0-160 barg							
		19	Flange Interval	As per BS EN 837							
		20	Minor Graduation / Zero Adjustment	VTA / Required							
		21	Mounting / Bracket Material	Direct, integral diaphragm seal							
		22	Dial Size	150							
		23	Dial Color	White Dial with Black Numbers							
		24	Case Material / Case Protection	SS 316 / IP65							
		25	Ring Construction / Ring Material	Bayonet Type / AISI 316L SS							
		26	Spill-Out Protection	Required, Rear							
		27	Window Glass	Shatterproof Safety Glass / Tempered Glass / Glass							
		28	Pressure Element Type	Bourton Type							
		29	Socket Material	SS316L							
		30	Connection Size	2" Flange							
		31	Connection Location	Top							
		32	Movement Material	AISI 316L SS							
33	Over Pressure Limit	1.3 x FSV									
34	Nominal Accuracy	± 1% FSD									
Thermow		35	Process Connection	Flange 2"							
		36	Diaphragm Seal Type	Integral Flanged Diaphragm							
		37	Flange Rating / Flange Finishing	2500# RTJ, as per ASME B16.5/62 AARH							
		38	Wetted Part Min. / Flange Material	Inconel 425							
		39	Capillary Material / Capillary Type	NA							
		40	Capillary Length	NA							
		41	Capillary Fill Fluid	VTA							
		42	Allowable Temperature for Fill Fluid	-40 to +150 deg C							
		43	Flushing Ring / Flushing Connect.	Required, 1/2" NPTF with inside 1/2" NPT ball valve and outlet to suitable place							
		44	Flushing Ring / Gasket Material	Inconel 425 / Oval Ring Soft Iron R26							
		45	Overhaul	6							
		46	Manufacture	VTA							
		47	Model	VTA							
		Options		48	AC01	Packing Export & Packing & Protection					
				49	AC02	Certification/Documentation The following Certificates and Documentation shall be supplied for the GOODS: API - Drawings / Document Release (ENR)					
				50	AC03	Testing To accommodate sample pressure testing at the KPO facilities, vendor shall provide					
51	AC04										
52	AC05										
53	AC06										
54	AC07										
55	AC08										
56	AC09										
57	AC10										
58	AC11										
59	AC12										
60	AC13										
61	AC14										
62	AC15										
KARACHAGANAK PETROLIUM OPEREITING B.V.											

Компанияның техникалық деректер парағында қажетті ақпарат

Тендерге қатысушылардың растауы/ қабылдамауы үшін арнайы баған

Компанияның тендерге қатысушылардан түсініктемелерді қабылдауы немесе қабылдамауы үшін бөлінген баған

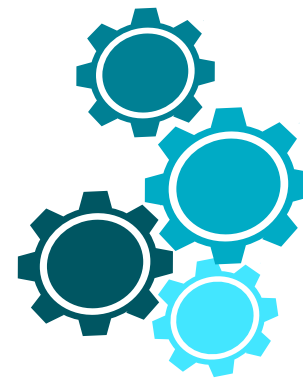
Жобалау бөлімі мен ЖЖД келісімшарт жұмыстары мен сатып алулар бөлімі арасында тендер өткізу кезеңіндегі құжаттамаға және құжат айналымына қойылатын типтік талаптар.

Тендерлік ұсыныспен бірге:

- Алдын ала жалпы құрастыру сызбалары
- Өлшемдерді есептеу (құрылымның беріктігін есептеу (термоқалта жүктемелерін талдау), диафрагма және т. б.))
- Өндірушілердің таңбаланған каталогтары және техникалық деректер парақтары

Өндіріс үшін:

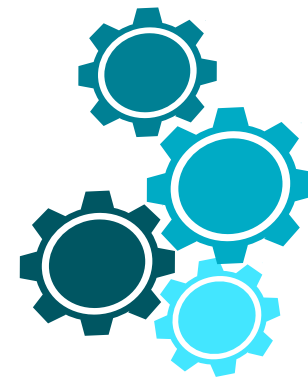
- Өндіріс кестесі
- БӨАМА бойынша техникалық мәліметтер парақтары
- Жалпы құрастыру сызбасы
- Өлшемді есептеулер
- Аспаптар мен автоматтандыру тізімі (Кіріс/шығыс сигналдарының тізімі) - құрастыру қондырғысы
- Электрлік бір сызықты диаграмма / схемалық сызба - құрастыру қондырғысы
- ҚБЖБӨАМАС- құрастыру қондырғысы



Өндірістік директорының кен орны бөлімі



В – Өндірістік директорының кен
орны бөлімі



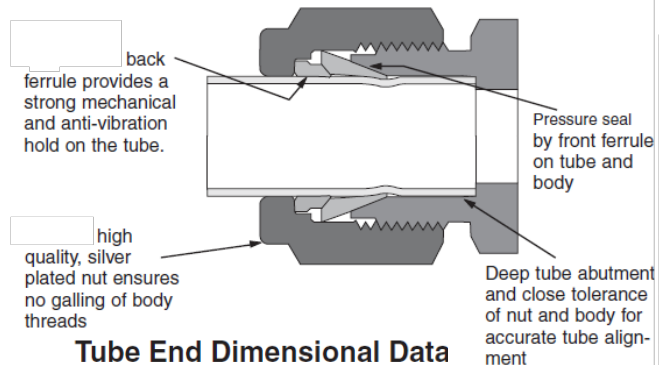
Жалпы шолу



Бақылау-өлшеу аспаптары мен автоматика бойынша техникалық
семинар

БӨАМА жүйесіндегі **A-Lok жүйесі** бар фитингтер — бұл бақылау-өлшеу жүйелерінде, басқару жүйелерінде және технологиялық процестерде сенімді және герметикалық қосылымдарды қамтамасыз ету үшін арналған құбыр фитингтерінің ерекше түрі. Бұл фитингтер ең аз техникалық қызмет көрсетумен жоғары сапалы тығыздауды қамтамасыз етеді, аспаптық, пневматикалық және гидравликалық жүйелер сияқты маңызды жүйелерде сенімді жұмысты қамтамасыз етеді. A-Lok фитингтері құбыр жүйелерінде бақылау-өлшеу аспаптары, технологиялық процестерді басқару және аналитикалық тапсырмалар үшін қолданылады, әсіресе жоғары дәлдік пен қауіпсіздік қажет болған жағдайда. Бұл өлшеу аспаптарында, басқару жүйелерінде және сұйықтық ағынды желілерінде қолдануды қамтиды

Inch — A-LOK®



Tube End Dimensional Data

INCHES							
SIZE NO.	TUBE O.D.	STRAIGHT THREAD	±C	H HEX	E DIA.	±D TUBE INS. DEPTH	
1	1/16	10-32	.43	5/16	.052	.34	
2	1/8	5/16-20	.60	7/16	.093	.50	
3	3/16	3/8-20	.64	1/2	.125	.54	
4	1/4	7/16-20	.70	9/16	.187	.60	
5	5/16	1/2-20	.73	5/8	.250	.64	
6	3/8	9/16-20	.76	11/16	.281	.67	
8	1/2	3/4-20	.87	7/8	.406	.90	
10	5/8	7/8-20	.87	1	.500	.96	
12	3/4	1-20	.87	1-1/8	.625	.96	
14	7/8	1-1/8-20	.87	1-1/4	.750	1.03	
16	1	1-5/16-20	1.05	1-1/2	.875	1.24	
20	1-1/4	1-5/8-20	1.52	1-7/8	1.09	1.61	
24	1-1/2	1-15/16-20	1.77	2-1/4	1.34	1.96	
32	2	2-5/8-20	2.47	2-3/4	1.81	2.65	

Typical Raw Material Specifications

BASIC FITTING MATERIAL	BAR STOCK	FORGING	COMMON TUBING SPECIFICATION
Stainless Steel (Type 316) ⁽¹⁾	ASME-SA-479 Type 316-SS BS970 316-S31 DIN 4401 ASTM A276 Type 316	ASME-SA-182 316 BS970 316-S31 DIN 4401	ASME-SA-213 ASTM-A-213 ASTM-A-249 ASTM-A-269 ⁽²⁾ MIL T-8504 MIL T-8506
Hastelloy® C-276	ASTM-B-574 ASTMB575	ASTM-B-574	ASTM-B-622 ASTM-B-626
Inconel® Alloy 600	ASTM B-166 ASME-SB-166	ASTM-B-564	ASTM-B-163
Inconel® Alloy 625	BS3076 NA16 ASTMB425	BS3076 NA16 ASTMB425	ASTM-B-625 ASTM-B-444 ASTM-B-423 ASTM-B-829
Incoloy® Alloy 825			





ІМВ ОРТАЛЫҒЫНЫҢ ҚЫЗМЕТТЕРІНЕ ШОЛУ

КПО БОЙЫНША БӨАМА ТАҚЫРЫБЫНДА ТЕХНИКАЛЫҚ ВЕБИНАР

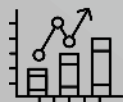


ІРІ ОПЕРАТОРЛАР

КҮШ-ЖІГЕРДІ БІРІКТІРУ
САНДЫҚ ЖӘНЕ ТЕХНИКАЛЫҚ
ДЕРЕКТЕРДІ ҰСЫНУ



ОПЕРАТОРЛАР
ДЕРЕКТЕРІН
БІРІКТІРУ ЖӘНЕ
ТАЛДАУ



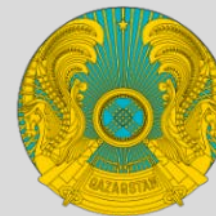
АДВОКАТТЫҚ
МӘСЕЛЕЛЕР



ОТАНДЫҚ НАРЫҚТЫ
ТАЛДАУ ЖӘНЕ
ӘЛЕУЕТТІ ДАМУ



ИНВЕСТИЦИЯЛАР ТАРТУ
ЖӘНЕ ТЕХНОЛОГИЯЛАР
ТРАНСФЕРІ



ҮКІМЕТ

ҚОЛДАУ КӨРСЕТУ ЖӘНЕ
ЫНТАЛАНДЫРУ
ЖЕҢІЛДІКТЕР ЖӘНЕ СУБСИДИЯЛАР



МАШИНА ЖАСАУ САЛАСЫ

ХАЛЫҚАРАЛЫҚ СТАНДАРТТАРҒА СӨЙКЕС
ӘЛЕУЕТТІ ДАМУ
ТЕХНОЛОГИЯЛАР ТРАНСФЕРІ

Қажеттіліктерді талдау және жергіліктендіру басымдықтарын белгілеу кезінде біз FPAL кодтау жүйесін қолданамыз.

FPAL тауар кодтары

1.01
Бұрғылау жабдықтары

1.02
Тиеу-түсіру жабдықтары
мен материалдар

2.99
Басқа өнімдер / жабдықтар
мен материалдар

A тауар тобы

1.09
Электр жабдықтары мен
материалдары

1.10
БӨАМА

2.02
Клапандар және олардың
құрамдас бөліктері

B тауар тобы

1.04
Сорғылар мен
тығыздағыштар

1.11
Технологиялық сүзгілер

1.12
ЖЖАБ

2.01
Құбыр өнімдері

C тауар тобы

1.02
Тиеу-түсіру жабдықтары мен
материалдар

1.07
Жылу алмастырғыштар /
Жылуалмасу жабдықтары

1.16
Өртке қарсы жабдықтар

2.07
Химиялық заттар / Майлар /
Бояулар

2.08
Оқшаулағыш / отқа төзімді
материалдар

D тауар тобы

1.03
Компрессорлар,
желдеткіштер және
олардың құрамдас
бөліктері

1.05
Қозғалтқыштар және
олардың құрамдас
бөліктері

2.03
Болаттан және металдан
жасалған бұйымдар

2.11
Шеберханаға арналған
жабдықтар мен қол
құралдары

Жоғарыда аталған тауар топтары бойынша сатып алу деңгейі үш оператордың барлық тауар сатып алуларының 75%-нан астамын құрайды **

* Қазақстан Республикасының отын-энергетикалық кешенінің жағдайлық-талдау орталығының статистикалық деректеріне сәйкес



A тауар тобы



B тауар тобы



C тауар тобы



D тауар тобы

Қажеттіліктерді талдау

35 000 тауар позициялары

55 000 тауар позициялары

7 000 тауар позициялары

ӨА

Синергия арқылы
анықталған жоғары
сұранысқа ие тауар түрлері

Тауарлардың 19 түрі

Тауарлардың 18 түрі

Тауарлардың 27 түрі

ӨА

Нарыққа талдау жүргізу,
колжетімді дереккөздерден
алынған кеңейтілген тізім

90-нан астам өндіруші

100-ден астам өндіруші

80-нен астам өндіруші

ӨА

Қызығушылық танытқан
өндірушілерге бару

72 кәсіпорынға бару жүзеге
асырылды

61 кәсіпорынға бару жүзеге
асырылды

41 кәсіпорынға бару жүзеге
асырылды

ӨА

Жоғары сұранысқа ие
тауарларды өндіретін
өндірушілердің шорт-листі

Іріктелген 23 кәсіпорын

Іріктелген 16 кәсіпорын

Орындалуда

ӨА

Әлеуетті дамыту

әлеуетті дамыту
бойынша 8 жоспар
әзірленді

әлеуетті дамыту бойынша
3 жоспар әзірленді

ӨА

ӨА

Әлеуетті дамыту
жоспарларын жүзеге
асыру

Ұсынылған 3 өндіруші

Ұсынылған 2 өндіруші

ӨА

ӨА

Операторларға берілетін ұсынымдар

БӨАМА



Аспаптарға
арналған
түтіктер мен
фитингтер
34 793
дана/пакет



Температуран
ы өлшейтін
аспаптар
16 743 дана



Қысымды
өлшейтін
аспаптар
19 849 дана



Деңгейді
өлшейтін
аспаптар
2 761 дана



technicalsupport@imbc.kz



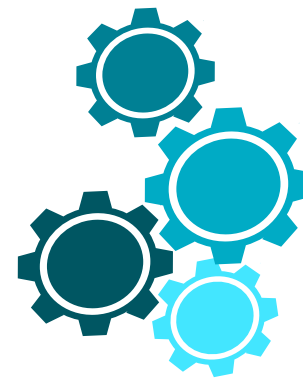
+ 7 (7172) 39-99-66



www.imbc.kz

IMB Орталығы ұсынатын өндірушілердің әлеуетін дамытуға қолдау көрсету қызметтерінің ауқымы мен ерекшелігі шектеулі және өндірушінің Операторлардың талаптарына сәйкес өз өнімін жеткізуге дайындығына байланысты жеке тәртіпте ұсынылады.

IMB Орталығының көмегі әлеуетті өндіруші тарапынан қандай да бір жауапты әрекеттерге жүктемейді. IMB Орталығының қызметтері Операторлардың сатып алу процестеріне өндірушінің сәтті қатысуы және/немесе келісімшарттар жасасу үшін кепілдік болып табылмайды.



КПО жеткізушілерін ің дерекқоры

Мерхат Брекеев

Жеткізушілер біліктілігін бағала
у жөніндегі аға маман

[IT&T Documents and Links](#)
[IT&T User Guides](#)
[My Phone](#)
[My Print](#)
[My equipment](#)
[Pages - KPO Intranet](#)

[Karachaganak](#)

[Қазақша](#)
[Русский](#)
[English](#)

[О компании](#)
[Производство](#)
[Устойчивое развитие](#)
[Деловая этика](#)
[Поставщикам](#)
[Новости](#)
[Карьера](#)
[Контакты](#)



ИНВЕСТИЦИИ В БУДУЩЕЕ

Регистрация в базе данных поставщиков КПО

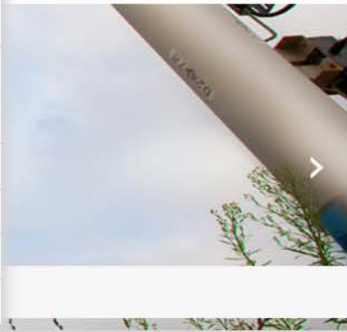
Расчет внутристрановой ценности (местного содержания)

Политика и процедуры КПО

Контрактный план

Система электронных торгов

Реквизиты КПО



Новости компании

Архив



В Уральске прошел VII Международный экологический форум

23.09.2024



КПО завершила строительство нового физкультурно-оздоровительного комплекса в ЗКО

18.09.2024



КПО продолжает проводить сервис технических работников

Как стать поставщиком КПО

Откликнуться на вакансию

Деятельность компании КПО в области закупок товарно-материальных ценностей, работ и услуг осуществляется в соответствии с утвержденными тендерными процедурами компании КПО и нормами Окончательного соглашения о разделе продукции (ОСРП).

Закупки компании КПО производятся на конкурсной основе посредством проведения тендеров с соблюдением принципов конкурентности, объективности и конфиденциальности.

Для участия в тендере приглашаются компании, прошедшие процесс предварительной оценки и зарегистрированные в базе данных поставщиков КПО.

Процесс регистрации поставщика.



Избранный материал



09.09.2024

ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ
эксплуатацию объектов первого этапа Проекта расширения

27

07/10/2024

КАРАЧАГАНАК ПЕТРОЛИУМ ОПЕРЕЙТИНГ Б.В.

ЖЕТКІЗУШІЛЕРДІ ТІРКЕУ

Барлық әлеуетті жеткізушілер КПО жеткізушілерінің дерекқорында тіркелуі керек

ТІРКЕУ ПРОЦЕССІ

ТІРКЕУ

келесі туралы ақпаратты ұсыну:

- техникалық құзыреті
- тауарлардың және/немесе жұмыстардың және/немесе қызметтердің мәлімдеген санаттары бойынша тәжірибе
- персоналдың болуы
- қаржылық айналымдар
- т.б.

ЭТИКАЛЫҚ
СЕНІМДІЛІКТІ
ТЕКСЕРУ

КПО заңды талаптарына сәйкес этикалық сенімділік дәрежесін анықтау:

- Қазақстандық және шетелдік заңнаманың талаптарына сәйкестігі
- КПО ішкі нормативтік актілерінің талаптарына сәйкестігі
- құрылтайшылардың тізімдерін ұсыну

КПО жеткізушілерінің дерекқорында тендерге қатысуға немесе келісімшарт алуға кепілдік бермейді. Алайда тіркелген компания қажеттілік туындаған жағдайда тауарларды, жұмыстар мен қызметтерді ұсыну үшін нарықты зерттеу, алдын ала біліктілік процесі немесе тендерге қатысуға үміткер ретінде қарастырылуы мүмкін екенін білдіреді.

ЖЕТКІЗУШІЛЕРДІ ТІРКЕУ

- КПО жеткізушілерінің бірыңғай деректер қорында тіркелу үшін:
 - Сауалнаманы жүктеп алыңыз – <https://kpo.kz/ru/postavshchikam/registracija-v-baze-dannykh-postavshchikov-kpo>
 - Жеткізушілерді алдын ала бағалау үшін сауалнаманы толтырыңыз және қызмет кодтарын белгілеңіз;
 - Құжаттардың қажетті көшірмелерін қоса беріңіз;
 - Жеткізушілерді алдын ала бағалау және тіркеу үшін толтырылған құжаттар топтамасын MIVQ@kpo.kz электрондық мекенжайына жолдау қажет.
 - Байланыс телефон нөмірлері: +7 (711336) қосымша. 4943, 4946, 2192.
- КПО барлық жеткізушілерді көрсетілген тіркеу деректерін тұрақты негізде жаңартуға шақырады:
 - тауарлардың, жұмыстардың, көрсетілетін қызметтердің мәлімделген санаттары бойынша тәжірибе;
 - сертификаттау, аттестаттау;
 - қайта құрылымды;
 - байланыс тұлғалардың ауысуын.

НАРЫҚТЫ ЗЕРТТЕУ

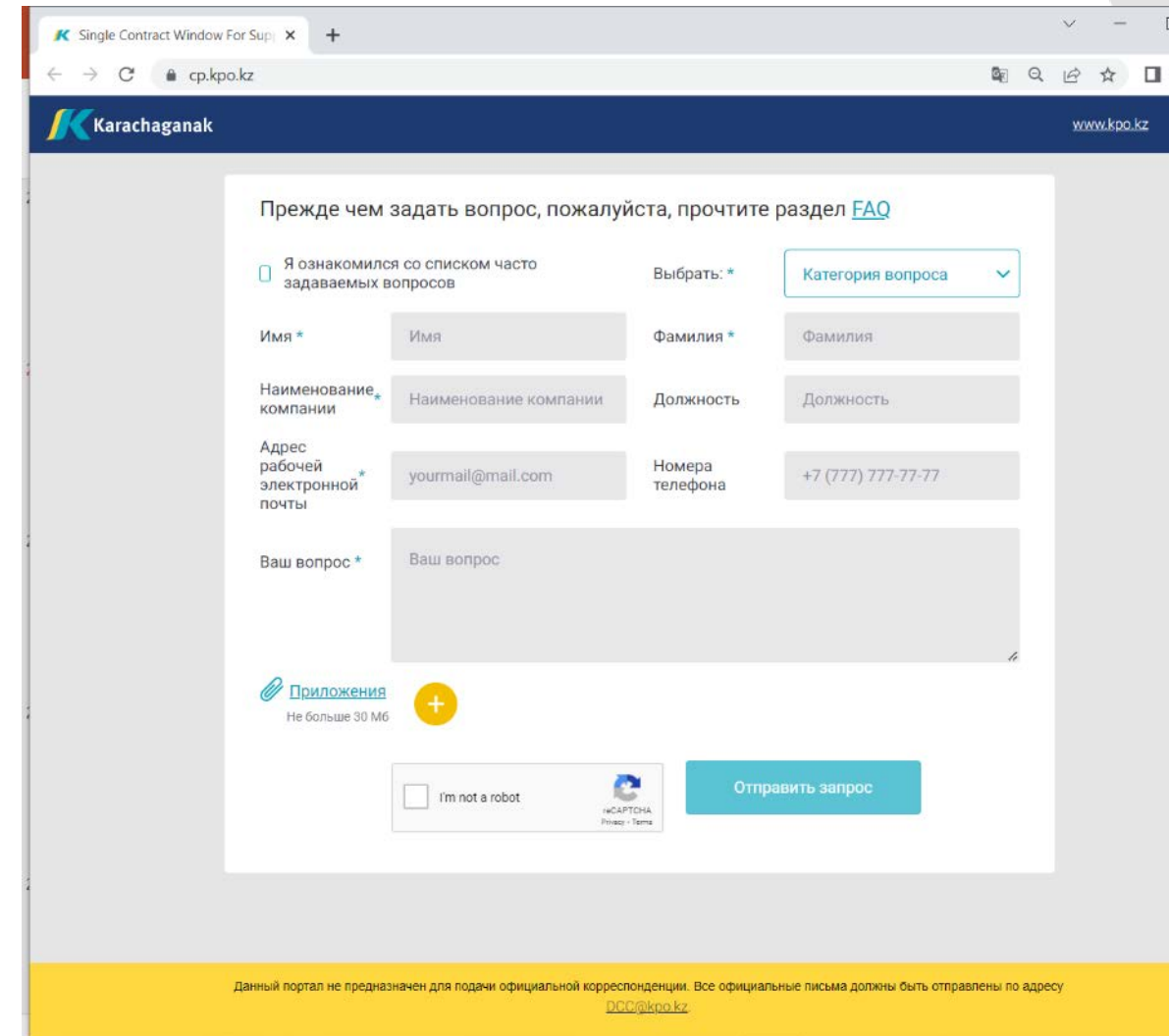
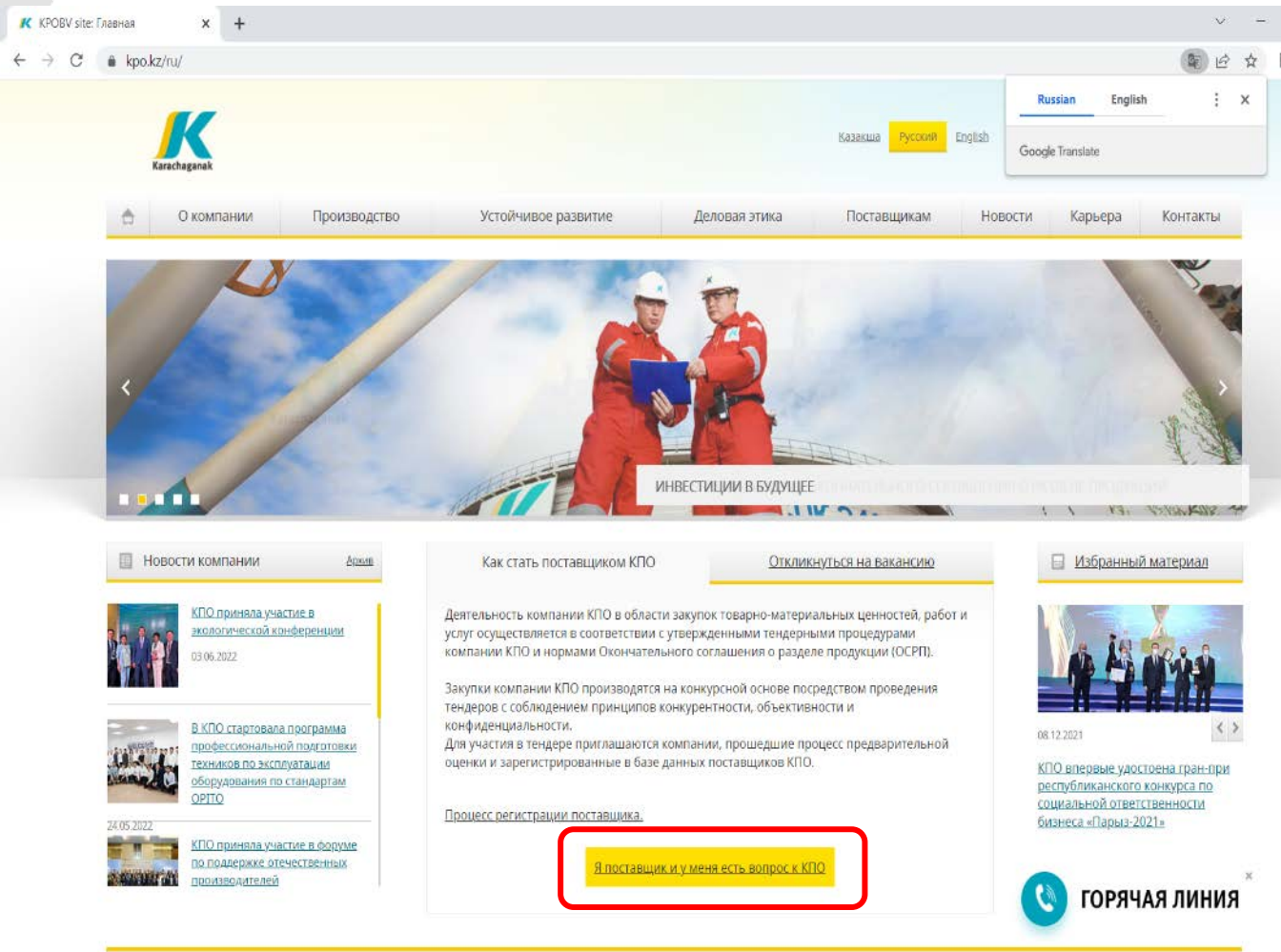
МАҚСАТЫ

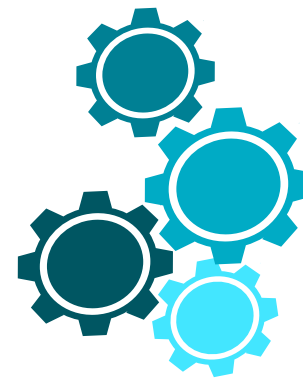
- КПО талаптарына сәйкес жұмыстардың қажетті көлемін орындау үшін тауарлардың, жұмыстардың, көрсетілетін қызметтердің әлеуетті жеткізушілерін айқындау
- КПО тендерін өткізу кезінде еркін бәсекелестікті қамтамасыз ету

ПРОЦЕСС



«БІРЫҢҒАЙ ТЕРЕЗЕ» ЖҮЙЕСІ





Сатып алу процесі

ТЕНДЕР ПРОЦЕСІ

КПО өзінің сатып алу қызметін келесіге сәйкес жүргізеді:

- Өнімді бөлісу туралы түпкілікті келісім (құпия және тек КПО, серіктес-компаниялар және Қазақстан Республикасы қолдануы үшін) және Қарашығанақ жобасын басқару жөніндегі бірлескен комитеттің тендерлік ережелері
- Қолданыстағы заңнама
- Бекітілген бюджет және Жұмыс бағдарламасы

ПРОЦЕСС

НАРЫҚТЫ ЗЕРТТЕ
У / БІЛІКТІЛІКТІ А
ЛДЫН АЛА БАҒАЛ
АУ

ТЕНДЕРГЕ
ҚАТЫСУГА
ШАҚЫРУ

ТЕНДЕРЛІК
КЕЗЕҢ

ТЕНДЕРЛІК
ҰСЫНЫСТАРДЫ
БЕРУ

ТЕНДЕРЛІК
ҰСЫНЫСТАРДЫ
БЕРУ

КЕЛІСІМШАРТ
БЕРУ

КЕЛІСІМШАРТҚА
ҚОЛ ҚОЮ

КЕЛІСІМШАРТТ
Ы
ОРЫНДАУ

ЕРЕКШЕ НАЗАРДЫ ТАЛАП ЕТЕДІ



**ТЕНДЕРЛІК ҚҰЖАТТАРДЫ
РЕСІМДЕУГЕ ҚОЙЫЛАТЫН
ТАЛАПТАР**



**ТЕНДЕРЛІК ҚҰЖАТТАРДЫ Е-
BIDDING ЖҮЙЕСІ АРҚЫЛЫ
РЕСІМДЕУГЕ ҚОЙЫЛАТЫН
ТАЛАПТАР**
([Нұсқауларға сілтеме](#))



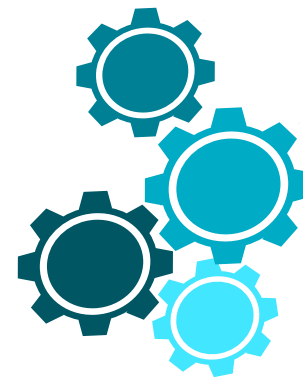
**ТЕНДЕРГЕ
ҚАТЫСУШЫЛАРҒА АРНАЛҒА
Н НҰСҚАУЛЫҚТАР**



**ТЕНДЕРЛІК ҰСЫНЫСТАР
БЕРУ КҮНІ/УАҚЫТЫ**

ТЕНДЕРЛІК ҚҰЖАТТАМАНЫҢ МАЗМҰНЫ

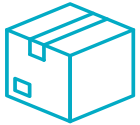
1. Ілеспе хат
2. Міндетті түрде қол қйылуы, мөрмен куәландырылуы және белгіленген мерзімде ұсынылуы тиіс нысандар:
 - Хабарлама және құпиялылық туралы келісім нысаны;
 - Тендер нысаны;
 - Корпоративтік меншік туралы куәлік және Белгіленген талаптарға сәйкестігі туралы өтініш.
3. Тендер нысанына тікелей қатысты құжаттама:
 - Келісімшарт нысаны, соның ішінде:
 - Келісім нысаны
 - А қосымшасы «Жалпы ережелер мен шарттар»
 - В қосымшасы «Жеткізілетін ТАУАРЛАР/ көрсетілетін қызметтер және ерекшеліктер көлемі»
 - С қосымшасы «Өтемақы және төлем»
 - «D» қосымшасы – Келісімшарттың ЕҚ, ҚТ және ҚОҚ бойынша талаптары
 - Е қосымшасы «Жергілікті қамту туралы ерекше ережелер»
 - Ғ қосымшасы «Жергілікті қамту туралы ақпарат»
 - Н қосымшасы «Өндірістік қатынастар»
 - Тендерге қатысушыларға сауалнама
 - Тауарлардың тізбесі және жеткізудің техникалық шарттары (егер қолданылса)
4. Тендерлік ұсынысты дайындау бойынша нұсқаулық:
 - Тендерге қатысушыларға нұсқаулық
 - Тендерлік ұсынысты таңбалау үлгісі



**Жергілікті қамтуды қолд
ау жөніндегі механизмд
ер**

Жергілікті қамтуды қолдау жөніндегі механизмдер

СЫНАМА ТАПСЫРЫС



Жергілікті жеткізушілерден
ТАУАРЛАРДЫҢ сынақ партиясын
сынауға арналған тендерлер.

ЕРТЕ ТЕНДЕР



Кейінге қалдыру шартымен немесе
ұзақ мерзімді жеткізу кестесімен
ТАУАРЛАРДЫ жеткізуге арналған
келісімшарттар жасалатын тендер
түрі.

ҚАЗАҚСТАНДЫҚ ТЕНДЕР



Тек қана жергілікті жеткізушілер
арасында өткізілетін тендерлер.
Мақсаты - келісімшарттарды
Қазақстандық ТЖҚ жеткізушілерімен
жасасу.

ИНВЕСТИЦИЯҒА АЙЫРБАС КЕЛІСІМШАРТЫ (ҚАЙТА ҚАРАУ КЕЗЕҢІ)



Инвестицияға айырбас шарты конкурстық негізде жасалған ұзақ мерзімді келісімшарт, оған сәйкес
жеткізуші Қазақстан Республикасы аумағында сатып алу келісімшартының мәні болатын жергілікті
тауарларды өндіруге міндеттенеді.





НАЗАРЛАРЫҢЫЗҒА РАҚМЕТ!