



ІМВ ОРТАЛЫҒЫНЫҢ ҚАТЫСУЫМЕН ҚОЗҒАЛТҚЫШТАР БОЙЫНША КПО ТЕХНИКАЛЫҚ ВЕБИНАРЫ

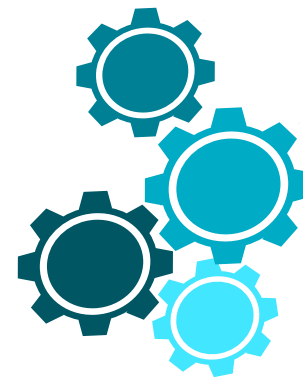
Карачаганак Петролиум Оперейтинг Б.В.

28/03/ 2025

ЖАУАПКЕРШІЛІКТЕН БАС ТARTY

Осы слайдтарда көрсетілген ақпарат танысу үшін берілген. Ол ағымдағы жоспарларға сәйкес КПО компаниясының талаптарына алдын ала сипаттамасын білдіреді, бірақ КПО жобаларды жоспарлау және іске асыру барысында осы ақпаратты өзгерту құқығын өзіне қалдырады, сондай-ақ КПО осы ақпаратты пайдалану нәтижесінде туындаған кез келген залалдар немесе шығындар үшін жауапты болмайды. Бұл ақпарат КПО мен семинарға қатысатын мердігерлер арасындағы қандай да бір шартқа енгізілмейді.

Бүгінгі талқылау КПО мен оның мүдделі тараптары жергілікті қамтуды дамыту үшін қабылдайтын көптеген іс-шаралардың бірі болып табылады.



Электр қозғалтқыштары
мен құрамдас бөліктер

1. Кіріспе
2. КПО-да қолданылатын жұмысқа электр қозғалтқыштарының түрлері:
3. Электр қозғалтқыштарға қойылатын техникалық талаптар
 - МЭК 60529 сәйкес қорғау дәрежесі (IP)
 - МЭК 60079 халықаралық стандарттар бойынша талаптар
 - Қоршаған ортаның температурасы бойынша қойылатын талаптар
 - ISO 1680 сәйкес шу деңгейіне қойылатын талаптар
 - МЭК 60034-18 сәйкес электрлік оқшаулауға қойылатын талаптар
4. КПО-да электр қозғалтқыштарына техникалық қызмет көрсету стратегиясы
5. Мойынтіректерге қойылатын техникалық талаптар. ИСО (ISO) R281 сәйкес тербеліс мойынтіректеріне қойылатын талаптар
6. Тұтыну болжамы

Бұл презентацияның мақсаты семинарға қатысушылардың КПО-да қолданылатын электр қозғалтқыштарына қойылатын техникалық талаптармен, өндірушілермен, сондай-ақ мойынтіректер сияқты негізгі құрамдас бөліктердің сипаттамалары мен тұтыну болжамымен таныстыру болып табылады.

Презентация келесіге бағытталған:

- Қолданыстағы стандарттар мен «Төмен вольтты асинхронды қозғалтқыштарға арналған техникалық шарттар - КРО-00-ELT-SPC-00016-ER» құжатына негізделген, КПО үшін электр қозғалтқыштарына қойылатын техникалық талаптарды түсіндіру;
- Электр қозғалтқыштарында ең жиі қолданылатын мойынтіректер, олардың сипаттамалары мен қолдану көлемі туралы ақпарат беру.

КПО-ның өндірістік учаскелерінде қуаты 315 кВт дейінгі 2200 астам төмен вольтты (400В/690В) электр қозғалтқыштары және 6 кВ электр қозғалтқыштарының 51 бірлігі жұмыс істейді.

Олардың ішінде келесі өндірушілер бар:

- ABB
- ATB
- Brook Hansen
- Brook Crompton
- CEMP
- Euromotori
- HEW
- INGERSOLL-RAND
- LOHER
- MARELLI MOTORI
- ROTOR
- SUD ELECTRIK AG
- WEG

- **МЭК 60529 сәйкес енуден қорғау дәрежесі (IP)** (корпустар қамтамасыз ететін қорғау дәрежелері):
 - Корпустың ең төмен қорғау дәрежесі IP55 болуы тиіс
 - Бұл стандарт Қазақстанда және ЕАЭО елдерінде оның аналогы болып табылатын ГОСТ 14254-2015 арқылы қолданылады

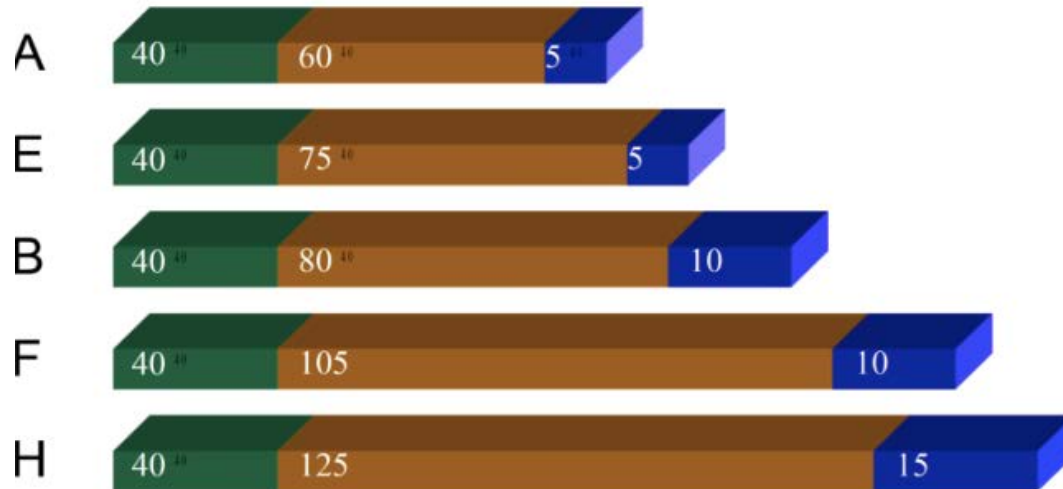
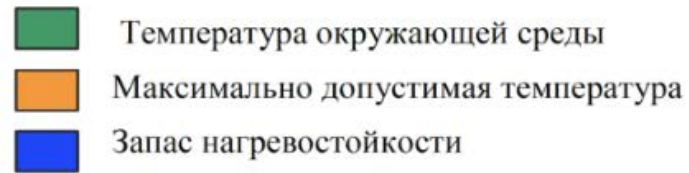
- **МЭК 60079 халықаралық стандарттар бойынша талаптар:**
 - Егер техникалық деректерде қозғалтқыштың қауіпті аймақта қолдануға арналуы көрсетілсе, онда қозғалтқыш және оның барлық құрамдас бөліктері мақұлданған сертификаттау органы талаптарына сай келуі және МЭК 60079 тиісті бөлімдеріне сәйкес белгілер мен таңбалары болуы тиіс.
 - *МЭК 60079 - жарылыс қаупі бар ортада (мұнай, газ, химиялық өндіріс) қолданылатын электр жабдықтарға қойылатын талаптарды белгілейтін халықаралық стандарт. Ол аймақтарды жіктеуді, қорғаныс әдістерін (Ex d, Ex e, Ex i, Ex p және т.б.) және Ex-жабдықтарын монтаждау, пайдалану және техникалық қызмет көрсету талаптарын қамтиды. Қазақстанда IEC 60079 стандарты ГОСТ 60079 және ТР ТС 012/2011 «Жарылыс қаупі бар ортада жұмыс істеуге арналған жабдықтардың қауіпсіздігі туралы» арқылы қолданылады. Жабдықты Ex аймағына жеткізу үшін АТЕХ (ATEX 2014/34/EU) немесе ГОСТ/ТР ТС бойынша тиісті сертификат қажет.*

ЭЛЕКТР ҚОЗҒАЛТҚЫШТАРҒА ЖӘНЕ ҚҰРАМДАС БӨЛШЕКТЕРГЕ ҚОЙЫЛАТЫН ТЕХНИКАЛЫҚ ТАЛАПТАР

- **Қоршаған ортаның температурасы бойынша қойылатын талаптар**
 - Төмен вольтты асинхронды қозғалтқыштардың техникалық шарттары (КРО-00-ELT-SPC-00016-R) құжатына сәйкес, қозғалтқыштар температурасы **-40С-ден +40С-ге дейін** қоршаған ортада жұмыс істеуге арналған болуы керек.
- **ISO 1680 сәйкес шу деңгейіне қойылатын талаптар** (Акустика. Айналмалы электр машинары шығаратын шуды өлшеуге арналған сынақ әдістері):
 - Әр түрлі электр машиналарының шу деңгейін салыстыруға мүмкіндік беретін сынақ шарттарын, дыбыс қысымын өлшеу тәсілдерін және акустикалық сипаттамаларды бағалау әдістерін реттейді.
 - Шудың максималды деңгейі 77 дБ-ден аспауы керек.

ЭЛЕКТР ҚОЗҒАЛТҚЫШТАРҒА ЖӘНЕ ҚҰРАМДАС БӨЛШЕКТЕРГЕ ҚОЙЫЛАТЫН ТЕХНИКАЛЫҚ ТАЛАПТАР

- **МЭК 60034-18 сәйкес электрлік оқшаулауға қойылатын талаптар** - Айналмалы электр машиналары. Электр оқшаулауды бағалау әдістері.
 - Барлық оқшаулағыш материал МЭК 60034-18 стандартында сәйкес кемінде F класына сай болуы керек



КПО-да ЭЛЕКТР ҚОЗҒАЛТҚЫШТАРЫНА ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ СТРАТЕГИЯСЫ

Электр қозғалтқыштарына техникалық қызмет көрсету КРО-AL-MAI-GTS-00014-ER стратегиясына сәйкес жүзеге асырылады, онда техникалық қызмет көрсету әр 48 айда 1 рет жүргізілуі тиіс деп көзделген. Қызмет көрсету аясында мойынтіректерді ауыстыру, жарылыстан қорғайтын қабықтың тұтастығын және оның МЭК 60079 стандарттарының талаптарына сәйкестігін тексеру, сондай-ақ КПО шеберханасында электр параметрлеріне диагностика жүргізу қарастырылады.

Техникалық талаптарға сәйкессіздік анықталған жағдайда, электр қозғалтқышы бизнес-серіктестің мамандандырылған шеберханасына күрделі жөндеуге жіберіледі. Қалпына келтіру мүмкін болмаған жағдайда, техникалық сипаттамалары ұқсас жаңа электр қозғалтқышы сатып алынады.

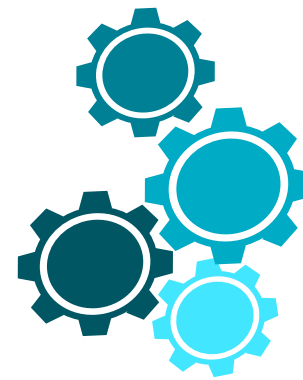
ISO (ISO) R281 сәйкес тербеліс мойынтіректеріне қойылатын талаптар (Тербеліс мойынтіректері. Динамикалық жүк көтергіштігі және номиналды ресурс):

- Шарикті мойынтіректер C3 типті болуы тиіс
- Мойынтіректердің қызмет ету мерзімі ISO (ISO) R281 стандартына сәйкес есептелген B10 мәні бойынша кемінде 40,000 сағатты құрауы керек
- ISO 281 – динамикалық жүктемелер мен пайдалану шарттарына негізделген тербеліс мойынтіректерінің номиналды қызмет ету мерзімін есептеу әдістерін белгілейтін халықаралық стандарт. Бұл стандарт B10 (L10) қызмет ету мерзімін анықтайды, яғни майлау, температура және ластану сияқты факторларды ескере отырып, топтамадағы мойынтіректердің кемінде 90%-ы көрсетілген мерзім ішінде ақаусыз жұмыс істеуі тиіс

ТҰТЫНУ БОЛЖАМЫ

Техникалық қызмет көрсету кезінде ең көп сұранысқа ие мойынтіректердің тұтыну болжамы

МОДЕЛІ	2025-2026 жж. (дана)
6203 ZZ C3	110
6204 ZZ C3	88
6206 ZZ C3	70
6208 ZZ C3	36
6212 ZZ C3	40
6213 ZZ C3	20
6306 ZZ C3	44
6308 ZZ C3	120
6309 ZZ C3	84
6310 ZZ C3	44
6311 ZZ C3	22
6312 C3	150
6313 C3	38
6319 C3	20



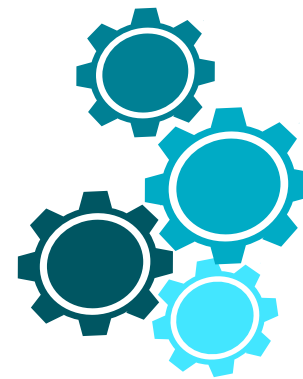
**Техникалық қызмет көрсету және
қосалқы бөлшектер стратегиясы**

1. Қысқаша мазмұн
2. Газ турбиналары - Техникалық қызмет көрсету бойынша жұмыстар
3. Бу турбиналары - Техникалық қызмет көрсету бойынша жұмыстар
4. Дизельдік қозғалтқыштары - Техникалық қызмет көрсету бойынша жұмыстар
5. Редукторлар - Техникалық қызмет көрсету бойынша жұмыстар

Техникалық қызмет көрсету және қосалқы бөлшектер стратегиясы:

- Стратегияларға шолу және жергілікті қамту талаптарына сәйкестік
- Жабдықтар мен техникалық қызмет көрсетуге шолу
 - Газ турбиналары (MS5002D, PG6561B)
 - Бу турбиналары (353T, 503E)
 - Дизельдік қозғалтқыштар
 - Редукторлар (Flender, MAAG, Voith)

Әр бөлім жалпы шолуды және техникалық қызмет көрсету бойынша жұмыстарының тізімін қамтиды.



1

Газ турбиналарына шолу

ГАЗ ТУРБИНАЛАРЫНА ШОЛУ

OEM	Түрі	Қуаты
General Electric (x5)	MS5002D қосбілікті*	32.5MW
General Electric (x4)	PG6561B бірбілікті*	36.3MW

G .T. MS5002D



G .T. PG6561B

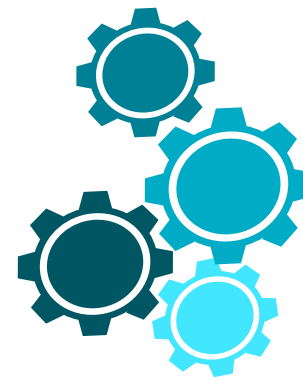


MS5002D ГАЗ ТУРБИНАЛАРЫНА ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ БОЙЫНША ЖҰМЫСТАР

Жұмыстар	Жиілігі	Пайдаланылған бөлшектер
LTPI Ыстық құбыр инспекциясы және өтпелі секция	24 мың сағат ыстық газ трактінің инспекциясымен біріктіріледі	Қақпақ және ыстық құбырлар Өтпелі секциялар Басты оттықтар Екінші дәрежелі оттықтар Жалын айналма құбырлары Шығыс материалдары
HGPI Ыстық газ трактінің инспекциясы	32 мың сағат	Ыстық құбыр инспекциясына арналған қосалқы бөлшектер және өтпелі секция*+ 1-сатылы келтеқұбыр жиынтығы 1-сатылы қалақша жиынтығы 1-сатылы дефлектор жиынтығы 1-сатылы қалақшаның қалқа жиынтығы Шығыс материалдары
Күрделі жөндеу жұмыстары	64 мың сағат	Ыстық газ трактінің инспекциясына арналған қосалқы бөлшектер* + 1-ші және 2-ші сатылы келтеқұбыр жиынтығы 1-ші және 2-ші сатылы қалақша жиынтығы 1-ші және 2-ші сатылы дефлектор жиынтығы 1-ші және 2-ші сатылы қалақшаның қалқа жиынтығы Шығыс материалдары

PG6561B ГАЗ ТУРБИНАЛАРЫНА ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ БОЙЫНША ЖҰМЫСТАР

Жұмыстар	Жиілігі	Пайдаланылған бөлшектер
Жану камерасының инспекциясы	12 мың сағат 24 мың сағатқа дейін ұзартылатын болады	Қақпақ және ыстық құбырлар Өтпелі секциялар Басты оттықтар Екінші дәрежелі оттықтар Жалын айналма құбырлары Шығыс материалдары
Күрделі жөндеу жұмыстары	48 мың сағат	Жану камерасының инспекциясына арналған қосалқы бөлшектер* + 1-ші, 2-ші және 3-ші сатылы келтеқұбыр жиынтығы 1-ші, 2-ші және 3-ші сатылы қалақша жиынтығы 1-ші, 2-ші және 3-ші сатылы дефлектор жиынтығы 1-ші, 2-ші және 3-ші сатылы қалақшаның қалқа жиынтығы Шығыс материалдары



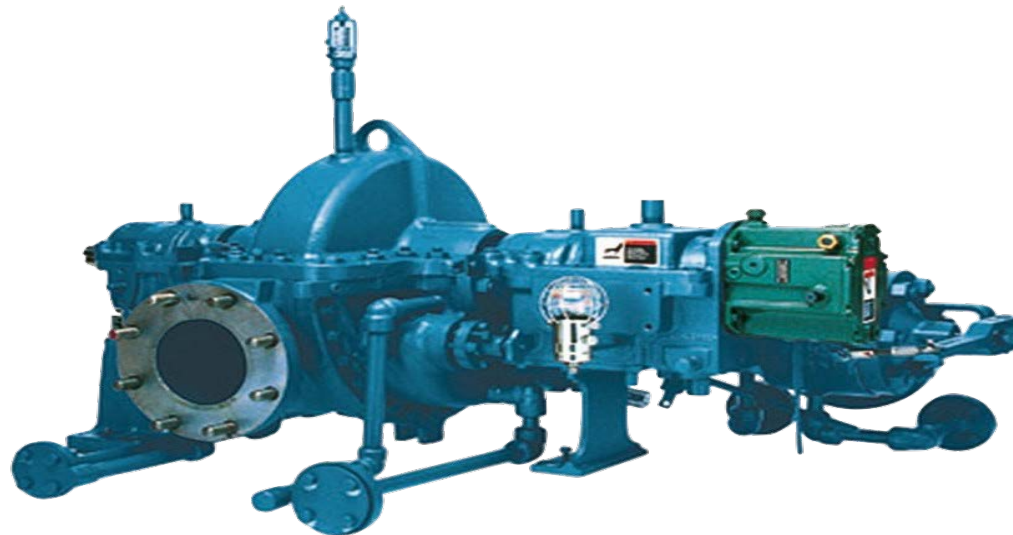
2

Бу турбинасына шолу

БУ ТУРБИНАСЫНА ШОЛУ

ОЕМ	Түрі	Қуаты
Dresser Rand (x2)	353T	375 кВт
Dresser Rand (x4)	503E	203 кВт

Бу турбины

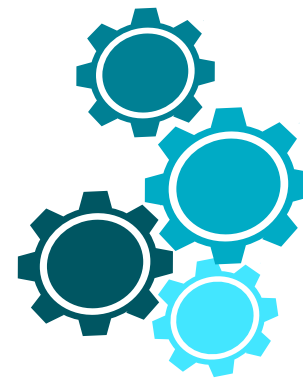


353Т ТИПТІ БУ ТУРБИНАСЫНА ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ БОЙЫНША ЖҰМЫСТАР

Жұмыстар	Жиілігі	Пайдаланылған бөлшектер
Ішінара инспекция	1 жыл	Май Май сүзгісі
Күрделі жөндеу жұмыстары	6 жыл	Ротор (қосымша) Мойынтіректер Сақина Клапандар Реттеуші клапандар Төлке Соташық Шығыс материалдары

503Е БУ ТУРБИНАСЫНА ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ БОЙЫНША ЖҰМЫСТАР

Жұмыстар	Жиілігі	Пайдаланылған бөлшектер
Ішінара инспекция	1 жыл	Май
Күрделі жөндеу жұмыстары	6 жыл	Ротор (қосымша) Мойынтіректер Сақина Клапандар Реттеуші клапандар Төлке Соташық Шығыс материалдары



3

Дизельдік қозғалтқыштарға
шолу

ДИЗЕЛЬДІК ҚОЗҒАЛТҚЫШТАРҒА ШОЛУ

OEM	Түрі	Қуаты
John Deere	4045HF158	112кВт
Caterpillar (x5)	3408	377кВт
Caterpillar	3516-TA-EPG	1710кВт
Perkins	4012-46 TAG2A	1331кВт
General Electric Co. (x2)	25Z06567	3028кВт
General Electric Co.	GE 12 V 250 / VEE	3028кВт
Patterson (x2)	3406B	314кВт

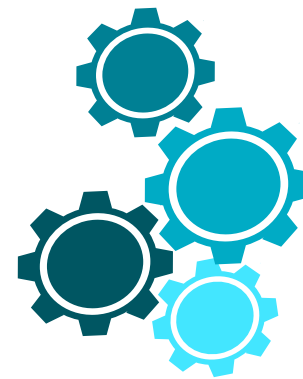
ДИЗЕЛЬДІК ҚОЗҒАЛТҚЫШҚА ШОЛУ

Дизельдік қозғалтқыш: 3408



ДИЗЕЛЬДІК ҚОЗҒАЛТҚЫШҚА ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ БОЙЫНША ЖҰМЫСТАР

Жұмыстар	Жиілігі	Пайдаланылған бөлшектер
Ішінара инспекция	6М	Ауа / Май / Отын сүзгілері
Күрделі жөндеу жұмыстары	36М	Белдік, Отын сорғысы, Радиатор қақпасы, Күйінде қақпағының төсемі, Қимасы дөңгелек сақина, Тығыздауыш сақина, Инжектор төсемі, Инжектор



4

Редукторларға шолу

РЕДУКТОРЛАРҒА ШОЛУ

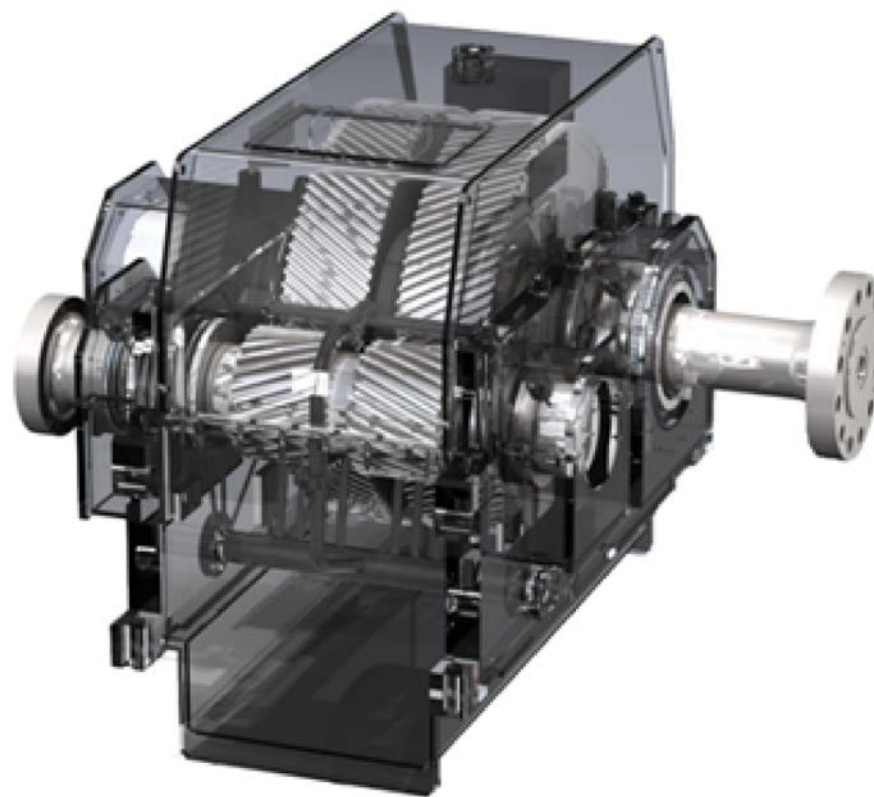
OEM	Түрі
Flender	TX32/5X
Flender (x2)	TX32/4X
Flender (x9)	TX80/9X
MAAG (x5)	GB-50/2
Flender (x5)	GF51BE
Voith (x4)	FLUIDRIVE-GST50
Voith (x4)	A609
Flender (x4)	TRL65CV

РЕДУКТОРЛАРҒА ЖӘНЕ ГИДРОЖАЛҒАСТЫРҒЫШҚА ШОЛУ

Гидрожалғастырғыш
GST 50



Редуктор
TX80/9X



ГИДРОЖАЛҒАСТЫРҒЫШҚА (Voith:GST50) ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ БОЙЫНША ЖҰМЫСТАР

Жұмыстар	Жиілігі	Пайдаланылған бөлшектер
Күрделі жөндеу жұмыстары	48000 сағат	Кіріс білігі (қосымша) Шығыс білігі (қосымша) Геротор Редуктор Жалғастырғыш Май сорғысы (қосымша) Шығыс материалдары

БАСҚА РЕДУКТОРЛАРҒА ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ БОЙЫНША ЖҰМЫСТАР

Жұмыстар	Жиілігі	Пайдаланылған бөлшектер
Күрделі жөндеу жұмыстары	48000 сағат	Мойынтіректер Редукторлар жиынтығы (қосымша) Білік жалғастырғышы (қосымша) Май сорғысы Шығыс материалдары



ІМВ ОРТАЛЫҒЫНЫҢ ҚЫЗМЕТТЕРІНЕ ШОЛУ

МОТОРЛАР, ЖЕТЕКТЕР БОЙЫНША КПО ТЕХНИКАЛЫҚ ВЕБИНАРЫ

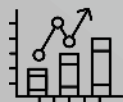


ІРІ ОПЕРАТОРЛАР

КҮШ-ЖІГЕРДІ БІРІКТІРУ
САНДЫҚ ЖӘНЕ ТЕХНИКАЛЫҚ
ДЕРЕКТЕРДІ ҰСЫНУ



ОПЕРАТОРЛАР
ДЕРЕКТЕРІН
БІРІКТІРУ ЖӘНЕ
ТАЛДАУ



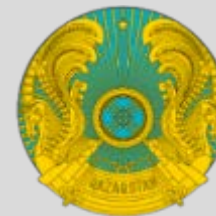
АДВОКАТТЫҚ
МӘСЕЛЕЛЕР



ОТАНДЫҚ НАРЫҚТЫ
ТАЛДАУ ЖӘНЕ
ӘЛЕУЕТТІ ДАМУЫ

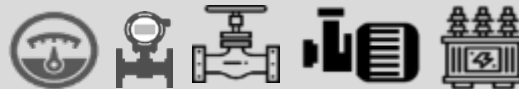


ИНВЕСТИЦИЯЛАР ТАРТУ
ЖӘНЕ ТЕХНОЛОГИЯЛАР
ТРАНСФЕРІ



ҮКІМЕТ

ҚОЛДАУ КӨРСЕТУ ЖӘНЕ
ЫНТАЛАНДЫРУ
ЖЕҢІЛДІКТЕР ЖӘНЕ СУБСИДИЯЛАР



МАШИНА ЖАСАУ САЛАСЫ

ХАЛЫҚАРАЛЫҚ СТАНДАРТТАРҒА СӨЙКЕС
ӘЛЕУЕТТІ ДАМУЫ
ТЕХНОЛОГИЯЛАР ТРАНСФЕРІ

Қажеттіліктерді талдау және жергіліктендіру басымдықтарын белгілеу кезінде біз FPAL кодтау жүйесін қолданамыз.

FPAL тауар кодтары

1.01
Бұрғылау жабдықтары

1.02
Тиеу-түсіру жабдықтары
мен материалдар

2.99
Басқа өнімдер / жабдықтар
мен материалдар

A тауар тобы

1.09
Электр жабдықтары мен
материалдары

1.10
БӨАМА

2.02
Клапандар және олардың
құрамдас бөліктері

B тауар тобы

1.04
Сорғылар мен
тығыздағыштар

1.11
Технологиялық сүзгілер

1.12
ЖЖАБ

2.01
Құбыр өнімдері

C тауар тобы

1.02
Тиеу-түсіру жабдықтары мен
материалдар

1.07
Жылу алмастырғыштар /
Жылуалмасу жабдықтары

1.16
Өртке қарсы жабдықтар

2.07
Химиялық заттар / Майлар /
Бояулар

2.08
Оқшаулағыш / отқа төзімді
материалдар

D тауар тобы

1.03
Компрессорлар, желдеткіштер
және олардың құрамдас
бөліктері

1.05
Қозғалтқыштар және
олардың құрамдас бөліктері

2.03
Болаттан және металдан
жасалған бұйымдар

2.11
Шеберханаға арналған
жабдықтар мен қол құралдары

Жоғарыда аталған тауар топтары бойынша сатып алу деңгейі үш оператордың барлық тауар сатып алуларының 75%-нан астамын құрайды **

ТАУАП ТОПТАРЫ БОЙЫНША ЖҰМЫСТАРДЫҢ АҒЫМДАҒЫ ЖАҒДАЙЫ



А тауар тобы

35 000 тауар позициялары

Тауарлардың 22 түрі

90-нен астам өндіруші

81 кәсіпорынға бару жүзеге асырылды

Іріктелген 23 кәсіпорын

12 ЖТТ әзірленді

Әлеуетті дамыту бойынша 8 жоспар әзірленді

Ұсынылған 3 өндіруші

13 инвесторлармен бірлесіп әзірленді

В тауар тобы

55 000 тауар позициялары

Тауарлардың 19 түрі

100-нен астам өндіруші

73 кәсіпорынға бару жүзеге асырылды

Іріктелген 16 кәсіпорын

8 ЖТТ әзірленді

Әлеуетті дамыту бойынша 4 жоспар әзірленді

Ұсынылған 2 өндіруші

5 инвесторлармен бірлесіп әзірленді

С тауар тобы

7 000 тауар позициялары

Тауарлардың 27 түрі

80-нен астам өндіруші

50 кәсіпорынға бару жүзеге асырылды

Орындалуда

Орындалуда

ӘА

ӘА

4 инвесторлармен бірлесіп әзірленді

Д тауар тобы

12 000 тауар позициялары

Тауарлардың 39 түрі

150-нен астам өндіруші

55 кәсіпорынға бару жүзеге асырылды

ӘА

ӘА

ӘА

ӘА

1 инвесторлармен бірлесіп әзірленді

Қажеттіліктерді талдау
Синергия арқылы анықталған жоғары сұранысқа ие тауар түрлері
Нарыққа талдау жүргізу, колжетімді дереккөздерден алынған кеңейтілген тізім
Қызығушылық танытқан өндірушілерге бару

Жоғары сұранысқа ие тауарларды өндіретін өндірушілердің шорт-листі

Жалпыланған техникалық талаптар

Әлеуетті дамыту

Әлеуетті дамыту жоспарларын жүзеге асыру

Локализация бойынша мысалдар

Операторларға берілетін ұсынымдар

МОТОРЛАР, ҚОЗҒАЛТҚЫШТАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫҢ ҚҰРАМДАС БӨЛІКТЕРІ



Электр қозғалтқыштары (1 фазалы, 3 фазалы, жарылыстан қорғалған және т.б.) және олардың құрамдас бөліктері
1,857 дана/жиын/қап



Газ турбиналарына арналған қосалқы бөлшектер, құрамдас бөліктер және шығын материалдары (жөндеу жиынтықтары, кептіргіштер, сүзгілер, тығыздағыштар, иірутік, қақпақтар, ішпектер және т.б.)
2,720 дана/жиын/қап



Жалғастырғыш тар
404 дана/жиын



Беріліс қорабы және оған арналған қосалқы бөлшектер, құрамдас бөліктер мен шығын материалдары (білік, тістегершік, диск, бекіткіш сақина және т.б.)
1,962 дана/жиын/қап



technicalsupport@imbc.kz



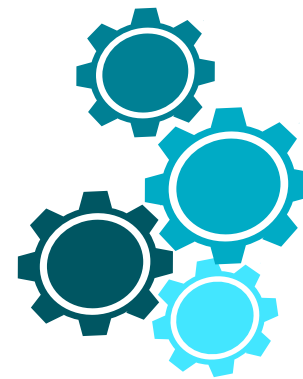
+ 7 (7172) 39-99-66



www.imbc.kz

IMB Орталығы ұсынатын өндірушілердің әлеуетін дамытуға қолдау көрсету қызметтерінің ауқымы мен ерекшелігі шектеулі және өндірушінің Операторлардың талаптарына сәйкес өз өнімін жеткізуге дайындығына байланысты жеке тәртіпте ұсынылады.

IMB Орталығының көмегі әлеуетті өндіруші тарапынан қандай да бір жауапты әрекеттерге жүктемейді. IMB Орталығының қызметтері Операторлардың сатып алу процестеріне өндірушінің сәтті қатысуы және/немесе келісімшарттар жасасу үшін кепілдік болып табылмайды.



КПО жеткізушілерінің дерекқоры

KPOBV site: Главная

kpo.kz/ru/



ҚазақшаРусскийEnglish

Ваша поисковая фраза

О компании

Производство

Устойчивое развитие

Деловая этика

Поставщикам

Новости

Карьера

Контакты



ИНВЕСТИЦИИ В БУДУЩЕ

Новости компании

Архив



[Президент РК посетил Карачаганак](#)

10.03.2023



[КПО представила результаты производственной деятельности за 2022 год](#)

24.02.2023



[Программа развития в области нефтяной инженерии](#)

Как стать поставщиком КПО

Откликнуться на вакансию

Деятельность компании КПО в области закупок товарно-материальных ценностей, работ и услуг осуществляется в соответствии с утвержденными тендерными процедурами компании КПО и нормами Окончательного соглашения о разделе продукции (ОСРП).

Закупки компании КПО производятся на конкурсной основе посредством проведения тендеров с соблюдением принципов конкурентности, объективности и конфиденциальности.

Для участия в тендере приглашаются компании, прошедшие процесс предварительной оценки и зарегистрированные в базе данных поставщиков КПО.

[Процесс регистрации поставщика.](#)

Я поставщик и у меня есть вопрос к КПО

Избранный материал



25.11.2022

[Подрядные компании и Полномочный орган Карачаганакского проекта санкционировали реализацию крупного инвестиционного проекта подписав соглашение по Проекту Расширения](#)

ЖЕТКІЗУШІЛЕРДІ ТІРКЕУ

Барлық әлеуетті жеткізушілер КПО жеткізушілерінің дерекқорында тіркелуі керек

ТІРКЕУ ПРОЦЕССІ

Тіркеу

келесі туралы ақпаратты ұсыну:

- техникалық құзыреті
- тауарлардың және/немесе жұмыстардың және/немесе қызметтердің мәлімдеген санаттары бойынша тәжірибе
- персоналдың болуы
- қаржылық айналымдар
- т.б.

ЭТИКАЛЫҚ СЕНІМДІЛІКТІ ТЕКСЕРУ

КПО заңды талаптарына сәйкес этикалық сенімділік дәрежесін анықтау:

- Қазақстандық және шетелдік заңнаманың талаптарына сәйкестігі
- КПО ішкі нормативтік актілерінің талаптарына сәйкестігі
- құрылтайшылардың тізімдерін ұсыну

КПО жеткізушілерінің дерекқорында тендерге қатысуға немесе келісімшарт алуға кепілдік бермейді. Алайда тіркелген компания қажеттілік туындаған жағдайда тауарларды, жұмыстар мен қызметтерді ұсыну үшін нарықты зерттеу, алдын ала біліктілік процесі немесе тендерге қатысуға үміткер ретінде қарастырылуы мүмкін екенін білдіреді.

ЖЕТКІЗУШІЛЕРДІ ТІРКЕУ

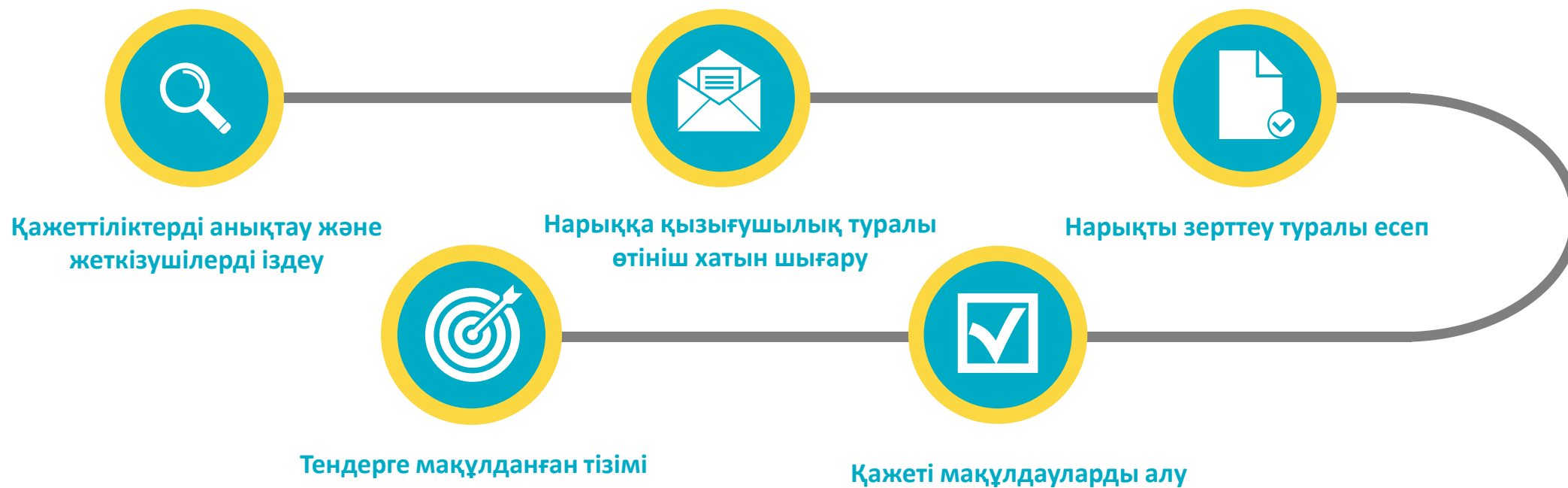
- КПО жеткізушілерінің бірыңғай деректер қорында тіркелу үшін:
 - Сауалнаманы жүктеп алыңыз – <https://kpo.kz/ru/postavshchikam/registracija-v-baze-dannykh-postavshchikov-kpo>
 - Жеткізушілерді алдын ала бағалау үшін сауалнаманы толтырыңыз және қызмет кодтарын белгілеңіз;
 - Құжаттардың қажетті көшірмелерін қоса беріңіз;
 - Жеткізушілерді алдын ала бағалау және тіркеу үшін толтырылған құжаттар топтамасын MIVQ@kpo.kz электрондық мекенжайына жолдау қажет.
 - Байланыс телефон нөмірлері: +7 (711336) қосымша. 4943, 4946, 2192.
- КПО барлық жеткізушілерді көрсетілген тіркеу деректерін тұрақты негізде жаңартуға шақырады:
 - тауарлардың, жұмыстардың, көрсетілетін қызметтердің мәлімделген санаттары бойынша тәжірибе;
 - сертификаттау, аттестаттау;
 - қайта құрылымды;
 - Байланыс тұлғалардың ауысуын.

НАРЫҚТЫ ЗЕРТТЕУ

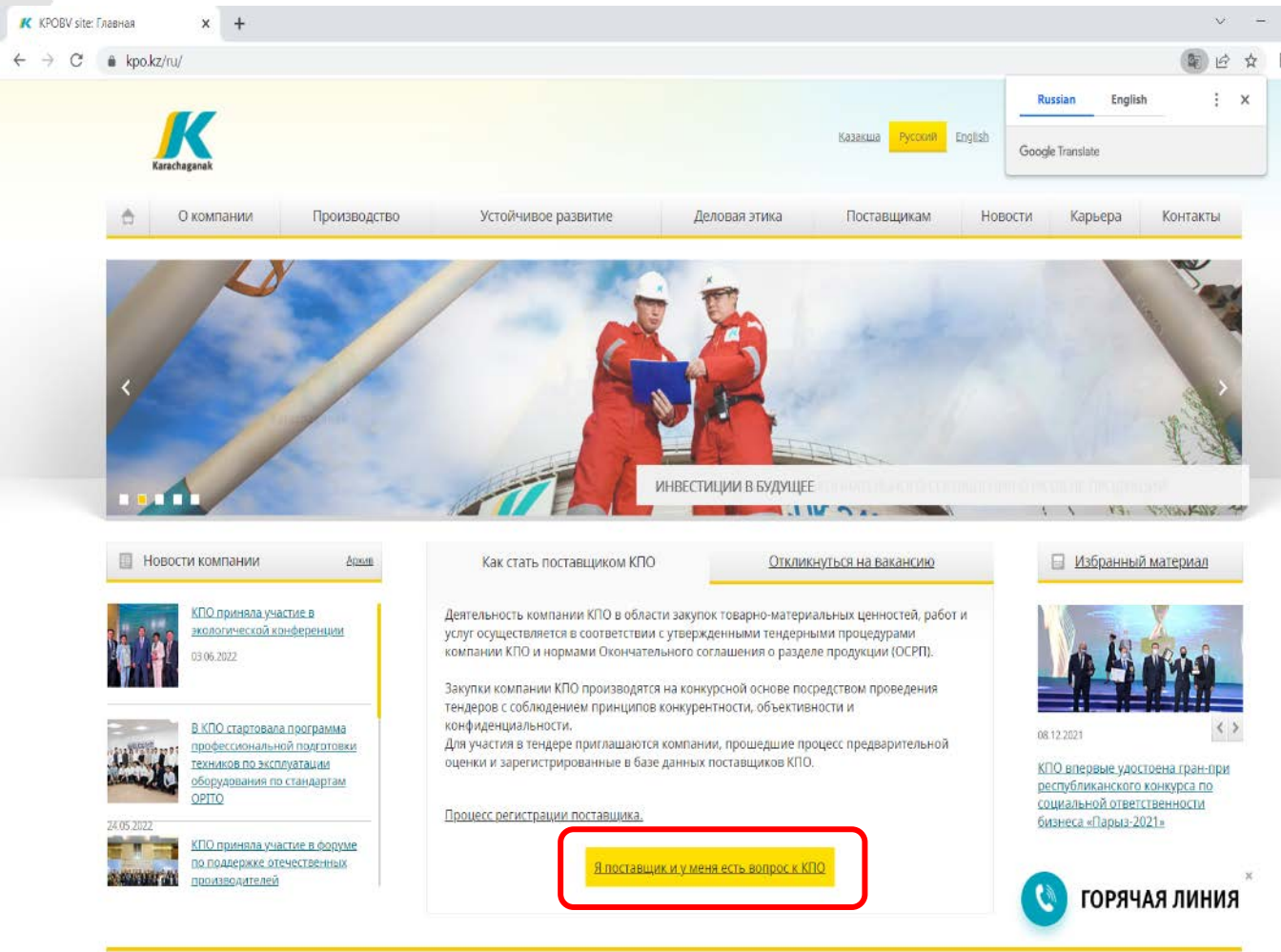
МАҚСАТЫ

- КПО талаптарына сәйкес жұмыстардың қажетті көлемін орындау үшін тауарлардың, жұмыстардың, көрсетілетін қызметтердің әлеуетті жеткізушілерін айқындау
- КПО тендерін өткізу кезінде еркін бәсекелестікті қамтамасыз ету

ПРОЦЕСС



«БІРЫҢҒАЙ ТЕРЕЗЕ» ЖҮЙЕСІ



КРОВВ сайт: Главная x +

kpo.kz/ru/

Karachaganak

Казахша Русский English Google Translate

О компании Производство Устойчивое развитие Деловая этика Поставщикам Новости Карьера Контакты

ИНВЕСТИЦИИ В БУДУЩЕЕ

Новости компании

КПО приняла участие в экологической конференции 03.06.2022

В КПО стартовала программа профессиональной подготовки специалистов по эксплуатации оборудования по стандартам ОРТО 24.05.2022

КПО приняла участие в форуме по поддержке отечественных производителей

Как стать поставщиком КПО

Откликнуться на вакансию

Избранный материал

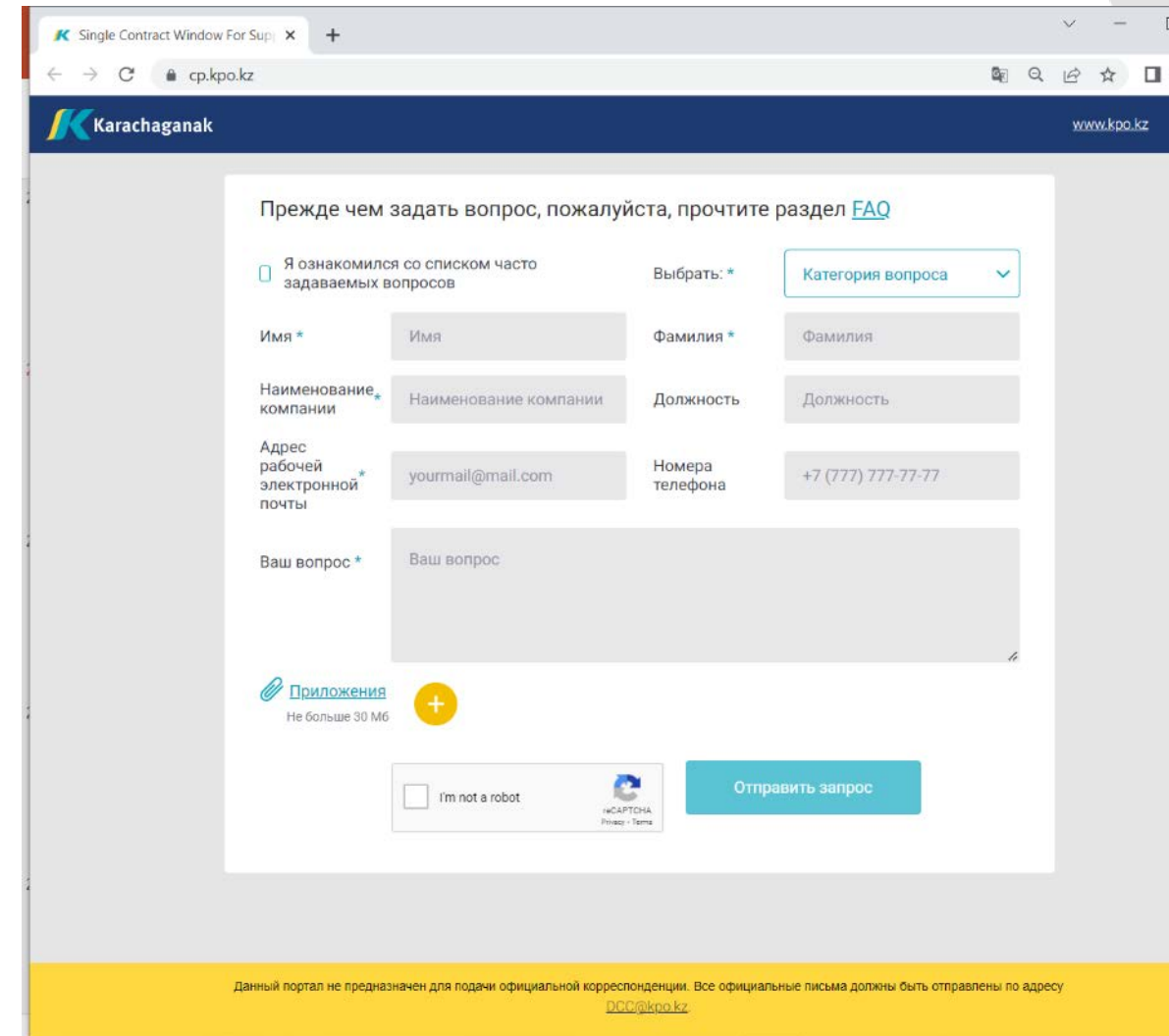
Дейтельность компании КПО в области закупок товарно-материальных ценностей, работ и услуг осуществляется в соответствии с утвержденными тендерными процедурами компании КПО и нормами Окончательного соглашения о разделе продукции (ОСРП).

Закупки компании КПО производятся на конкурсной основе посредством проведения тендеров с соблюдением принципов конкурентности, объективности и конфиденциальности. Для участия в тендере приглашаются компании, прошедшие процесс предварительной оценки и зарегистрированные в базе данных поставщиков КПО.

Процесс регистрации поставщика.

Я поставщик и у меня есть вопрос к КПО

ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ



Single Contract Window For Suppliers x +

cp.kpo.kz

Karachaganak www.kpo.kz

Прежде чем задать вопрос, пожалуйста, прочтите раздел [FAQ](#)

☐ Я ознакомился со списком часто задаваемых вопросов

Выбрать: * Категория вопроса

Имя * Имя

Фамилия * Фамилия

Наименование компании * Наименование компании

Должность * Должность

Адрес рабочей электронной почты * yourmail@mail.com

Номера телефона * +7 (777) 777-77-77

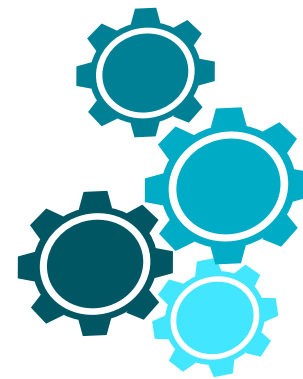
Ваш вопрос * Ваш вопрос

Приложения Не больше 30 Мб

☐ I'm not a robot

Отправить запрос

Данный портал не предназначен для подачи официальной корреспонденции. Все официальные письма должны быть отправлены по адресу DCC@kpo.kz



Сатып алу процесі

ТЕНДЕР ПРОЦЕСІ

КПО өзінің сатып алу қызметін келесіге сәйкес жүргізеді:

- Өнімді бөлісу туралы түпкілікті келісім (құпия және тек КПО, серіктес-компаниялар және Қазақстан Республикасы қолдануы үшін) және Қарашығанақ жобасын басқару жөніндегі бірлескен комитеттің тендерлік ережелері
- Қолданыстағы заңнама
- Бекітілген бюджет және Жұмыс бағдарламасы

ПРОЦЕСС



ЕРЕКШЕ НАЗАРДЫ ТАЛАП ЕТЕДІ



**ТЕНДЕРЛІК ҚҰЖАТТАРДЫ
РЕСІМДЕУГЕ ҚОЙЫЛАТЫН
ТАЛАПТАР**



**ТЕНДЕРЛІК ҚҰЖАТТАРДЫ Е-
BIDDING ЖҮЙЕСІ АРҚЫЛЫ
РЕСІМДЕУГЕ ҚОЙЫЛАТЫН
ТАЛАПТАР**
([Нұсқауларға сілтеме](#))



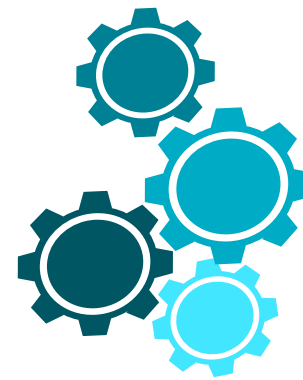
**ТЕНДЕРГЕ
ҚАТЫСУШЫЛАРҒА
АРНАЛҒАН НҰСҚАУЛЫҚТАР**



**ТЕНДЕРЛІК ҰСЫНЫСТАР
БЕРУ КҮНІ/УАҚЫТЫ**

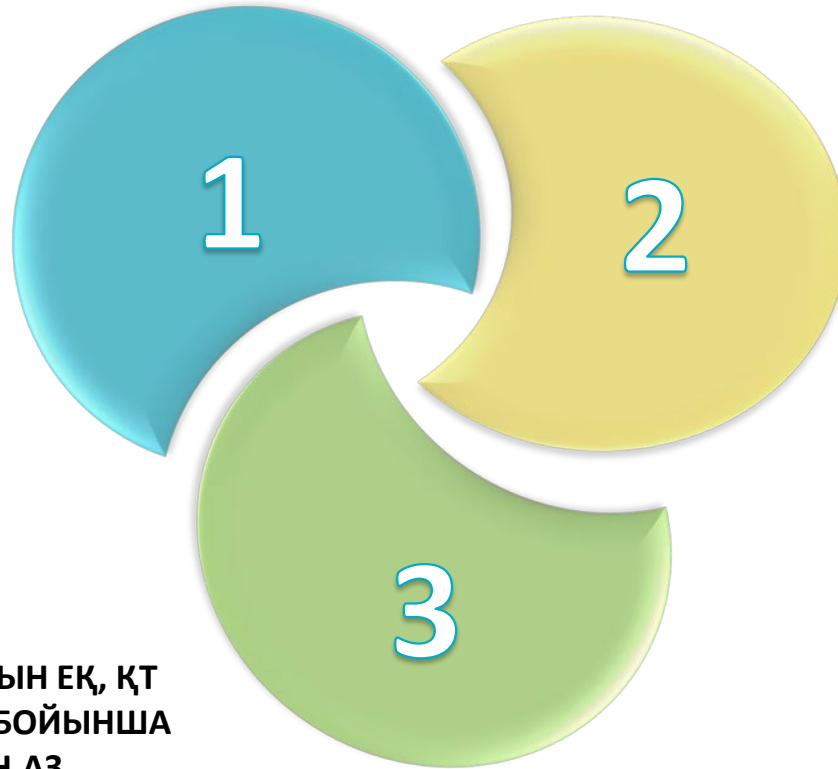
ТЕНДЕР ҚҰЖАТТАМАНЫҢ МАЗМҰНЫ

1. Ілеспе хат
2. Міндетті түрде қол қйылуы, мөрмен куәландырылуы және белгіленген мерзімде ұсынылуы тиіс нысандар:
 - Хабарлама және құпиялылық туралы келісім нысаны;
 - Тендер нысаны;
 - Корпоративтік меншік туралы куәлік және Белгіленген талаптарға сәйкестігі туралы өтініш.
3. Тендер нысанына тікелей қатысты құжаттама:
 - Келісімшарт нысаны, соның ішінде:
 - Келісім нысаны
 - А қосымшасы «Жалпы ережелер мен шарттар»
 - В қосымшасы «Жеткізілетін ТАУАРЛАР/ көрсетілетін қызметтер және ерекшеліктер көлемі»
 - С қосымшасы «Өтемақы және төлем»
 - D қосымшасы «ЕҚ, ҚТ және ҚОҚ бойынша талаптар»
 - Е қосымшасы «Жергілікті қамту туралы ерекше ережелер»
 - F қосымшасы «Жергілікті қамту туралы ақпарат»
 - Н қосымшасы «Өндірістік қатынастар»
 - Тендерге қатысушыларға сауалнама
 - Тауарлардың тізбесі және жеткізудің техникалық шарттары (егер қолданылса)
4. Тендерлік ұсынысты дайындау бойынша нұсқаулық:
 - Тендерге қатысушыларға нұсқаулық
 - Тендерлік ұсынысты таңбалау үлгісі



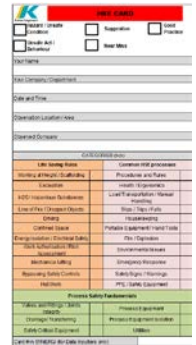
КПО-ның ЕҚ, ҚТ және ҚОҚ саласындағы жалпы талаптары

- Жұмыс көлемі
- Мердігердің ЕҚ, ҚТ және ҚОҚ жөніндегі жоспары
- Сәйкестік

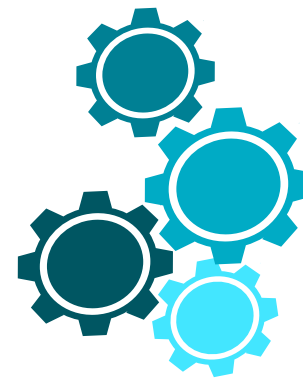


2 КЕЛІСІМШАРТТЫ ОРЫНДАУҒА ҚОЙЫЛАТЫН ТАЛАПТАР

- ❖ Көшбасшылық және ұстанымдылық
- ❖ ЕҚ, ҚТ және ҚОҚ саласындағы саясат
- ❖ Жоспарлау
 - ЕҚ, ҚТ және ҚОҚ бойынша заңнама
 - Қатерледі басқару
- ❖ Ұйым
 - ЕҚ, ҚТ және ҚОҚ персоналы
 - ЕҚ, ҚТ және ҚОҚ бойынша құзыреттілікке қойылатын талаптар
 - ЕҚ, ҚТ және ҚОҚ бойынша оқыту және нұсқау беру
 - ЕҚ, ҚТ және ҚОҚ бойынша ақпарат алмасу
 - ЕҚ, ҚТ және ҚОҚ жиналыстары
 - ЕҚ, ҚТ және ҚОҚ процедуралары



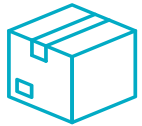
- ❖ Қосарланған
 - Жабдыққа техникалық қызмет көрсету және тексеру
 - Еңбекті қорғау, өнеркәсіптік гигиена мен санитария
 - Қоршаған ортаны қорғау
 - Жол қозғалысы қауіпсіздігі
 - ЖҚҚ-ға қойылатын талаптар
 - Апаттық әрекет ету саласындағы өзара іс-қимыл
 - Қосалқы мердігерлерді басқару
- ❖ Бақылау және мониторинг
 - ЕҚ, ҚТ және ҚОҚ бойынша бақылау және хабарлау
 - Оқиғаларды тергеу
 - ЕҚ, ҚТ және ҚОҚ аудиттері мен тексерулері
 - ҚТ бойынша есептілік
 - ҚОҚ бойынша есептілік



Жергілікті қамтуды қолдау жөніндегі механизмдер

Жергілікті қамтуды қолдау жөніндегі механизмдер

СЫНАМА ТАПСЫРЫС



Жергілікті жеткізушілерден
ТАУАРЛАРДЫҢ сынақ партиясын
сынауға арналған тендерлер.

ЕРТЕ ТЕНДЕР



Кейінге қалдыру шартымен немесе
ұзақ мерзімді жеткізу кестесімен
ТАУАРЛАРДЫ жеткізуге арналған
келісімшарттар жасалатын тендер
түрі.

ҚАЗАҚСТАНДЫҚ ТЕНДЕР



Тек қана жергілікті жеткізушілер
арасында өткізілетін тендерлер.
Мақсаты - келісімшарттарды
Қазақстандық ТЖҚ жеткізушілерімен
жасасу.

ИНВЕСТИЦИЯҒА АЙЫРБАС КЕЛІСІМШАРТЫ (ҚАЙТА ҚАРАУ КЕЗЕҢІ)



Инвестицияға айырбас келісімшарты конкурстық негізде жасалған ұзақ мерзімді келісімшарт, оған
сәйкес жеткізуші Қазақстан Республикасы аумағында сатып алу келісімшартының мәні болатын
жергілікті тауарларды өндіруге міндеттенеді.





НАЗАРЛАРЫҢЫЗҒА РАҚМЕТ!

