



ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЕБИНАР КПО ПО ОВКВ И ФИЛЬТРАМ С УЧАСТИЕМ ІМВ ЦЕНТРА

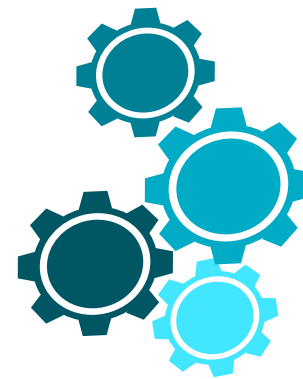
Карачаганак Петролиум Оперейтинг Б.В.

09/09/2024

ОГОВОРКА

Информация на данных слайдах представлена для ознакомления. Она представляет собой предварительное описание требований КПО в соответствии с текущими планами, однако КПО оставляет за собой право изменять данную информацию в ходе планирования и реализации проектов, и КПО не несет ответственности за любые убытки, ущерб или расходы, возникшие в результате использования данной информации. Данная информация не будет включена в какой либо договор между КПО и бизнес партнерами, участвующими в семинаре.

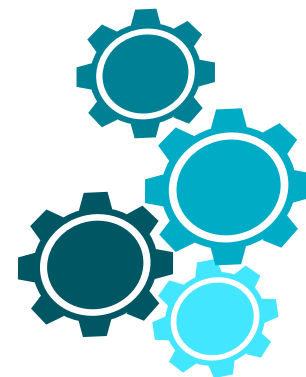
Сегодняшнее обсуждение является одним из многих мероприятий, которые КПО и ее заинтересованные стороны предпринимают для развития местного содержания.



Отдел промысла
производственного
директората



ОВКВ



1

Обзор запасных частей для
оборудования системы ОВиКВ

1. ПРИВЕТСТВЕННАЯ РЕЧЬ
2. ОБЗОР ОБОРУДОВАНИЯ
3. ПРОГНОЗ ПОТРЕБЛЕНИЯ

Промышленная вентиляция

Основой комфорта труда всего персонала является нормальный воздухообмен на предприятии. Чтобы обеспечить комфортные условия, на производстве, применяют промышленную вентиляцию.

Промышленная вентиляция – это комплекс специального оборудования и приборов, предназначенный для эффективной циркуляции воздуха в производственных помещениях. Промышленная вентиляция необходима для удаления воздуха из рабочего пространства и замены его свежим. Практическое применение вентиляционного оборудования позволяет решить следующие главные задачи:

1. Регулярное поступление чистого воздуха в помещения предприятия;
2. Устранение вредных веществ, содержащихся в воздухе: газ, пыль и так далее;
3. Снижение уровня риска возникновения аварий по причине возгораний;
4. Поддержание оптимального температурного и влажностного режима в помещениях.

Соответственно при длительной эксплуатации оборудования происходит износ и поломка тех или иных деталей и компонентов которые требуют ремонта или замены.

Применение:

Очистка от пыли наружного и рециркуляционного воздуха в системах вентиляции и кондиционирования.

- панельные фильтры
- карманные фильтры
- кассетные фильтры

Применяемые классы фильтрации:

G1-EU1, G2-EU2, G3-EU3, G4-EU4

F9-EU9



Крыльчатка вентилятора

Крыльчатка вентилятора «Fan impeller»

Рабочее колесо — основная деталь промышленных вентиляторов, устанавливаемых в стационарных системах вентиляции, кондиционирования, воздушного отопления.

Требование: качественные материалы и балансировка, отклонения в балансировке могут привести к быстрому выходу из строя и повреждению сопутствующего оборудования.



Шкивы для клиновых ремней

На объектах и оборудовании используются шкивы различных видов и размеров для приводных ремней, таких профилей как Z, A, B. Примеры используемых размеров:

-SPZ 75....160

-SPA 112....200

-SPB 160....200



Шкивы для клиновых ремней

Главные требования к шкивам это точность при их изготовлении и качественная балансировка, так как любые отклонения будут приводить к быстрому износу приводных ремней.



Закрепляемые и опорные подшипники

Примеры используемых подшипников:

Используемые подшипниковые узлы типа Y, S, H - это готовые к монтажу и эксплуатации изделия со встроенной уплотнительной системой. Эта система обеспечивает надежную защиту от загрязнений и прекрасно удерживает смазку.

Преимущества:

- Быстрый и простой монтаж
- Узел полностью готов к эксплуатации
- Есть возможность смазки подшипника



Ремни приводные

Приводной ремень – это гибкая деталь механизма, которая служит для передачи крутящего момента за счет трения между натянутым ремнем и шкивами (фрикционными колесами). Это важнейший элемент большинства механизмов, который используется во многих отраслях промышленности

От качества, надежности и износоустойчивости ремней зависит успешная безаварийная работа наших технических устройств.

Требования: надёжность и устойчивость к износу



Двигатели, вентиляторы фанкойлов

В фанкойлах малой и средней мощности, установлены двигатели с прямым приводом.

В большинстве случаев данные двигатели с переключаемым числом оборотов, что позволяет обеспечить ступенчатое изменение скорости вращения вентилятора фанкойла.

Вентилятор центробежного типа, равномерно распределяет поток по всей длине фанкойла и слабо шумит.

Повышенные требования к шумовым характеристикам



Расширительные емкости для систем ГВС

Расширительные емкости (гидроаккумуляторы) предназначены для стабилизации и поддержания рабочего давления в системе водоснабжения, предотвращения разрушения системы от гидравлического удара, уменьшения количества включений - выключений насоса, компенсации температурного расширения воды в системе ГВС и в замкнутых системах отопления. На объектах используются емкости различного объема, от 24 до 300 литров.

Требования: качественные материалы и устойчивость к коррозии



Радиаторы отопления

Стальные панельные радиаторы используются в закрытых системах отопления. Они обладают небольшой тепловой инерцией, с их помощью легче осуществлять регулирование температуры в помещении.

Требования: качественные материалы и изготовление сварных швов, равномерная покраска, теплоемкость



Запорная арматура, регулировочные краны для радиаторов отопления

Запорная арматура позволяет при необходимости перекрывать подачу теплоносителя в радиатор при возникновении различных неисправностей, а так же для его ревизии или промывки

Запорный клапан, оснащенный термостатом позволяет регулировать интенсивность потока теплоносителя автоматически или в ручном режиме, тем самым повышая или понижая температуру.

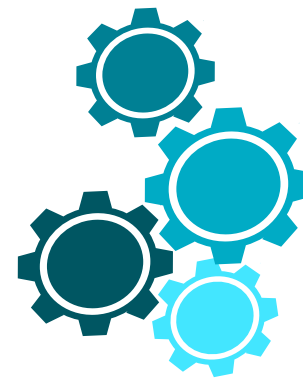
Требования: Минимальный ресурс — 1000 циклов без снижения класса герметичности;
Герметичность арматуры должна обеспечиваться с обеих сторон присоединения.



Прогноз потребления на предстоящие 2-3 года

Описание	2025	2026	2027
	Количество (шт)		
Фильтры воздушные	617	612	609
Крыльчатка вентилятора	12	16	11
Шкивы для клиновых ремней	15	25	16
Закрепляемые и опорные подшипники	35	32	33
Ремни приводные	136	121	120
Двигатели, вентиляторы фанкойлов	15	16	15
Расширительные емкости для систем ГВС	14	13	14
Радиаторы отопления	17	16	16
Запорная арматура, регулировочные краны для радиаторов отопления	77	74	75

Приведенная выше таблице данные на основании прогноза с объектов КПО и не включают внеплановое потребление.



Отдел промысла
производственного
директората



Фильтры

3

Обзор по фильтрам

Общие сведения

- На данный момент в КПО используется различные виды технологических процессных фильтров для очистки, разных технических жидкостей, которые образуются в процессе функционирования объектов и технологических ниток компаний.
- Данные фильтры играют ключевую роль в процессе обработки различных жидкостей, таких как амин, гликоль и техническая вода и тд. Они предназначены для удаления загрязнений, взвешенных частиц и других примесей, которые могут негативно повлиять на эффективность и безопасность технологических процессов.
- Использование высококачественных фильтров обеспечивает стабильность работы оборудования, продлевает его срок службы и повышает качество конечного продукта. В нефтегазовой сфере фильтры особенно важны для поддержания чистоты технологических жидкостей, что напрямую влияет на надежность и эффективность производственных операций.
- Мы подготовили более подробные необходимые технические характеристики для нескольких фильтров, часто используемых, которые мы готовы предоставить вам для ознакомления и принятия необходимых решений. Они будут более подробно описаны в последующих слайдах.



- Для обеспечения различных потребностей в КПО используются разные типы фильтров, таких как: фильтры для очистки амина, технической воды обратной закачки и гликоля ТЭГ. Они имеют разные степени очистки и отличаются в первую очередь способностью задерживать или удалять из жидкости на размер частиц которые обозначаются в микронах.
- В компаний используются в основном от 1 микрона до 40 микронов.

Техническая характеристики фильтра для фильтрации воды

- Процессные фильтры для воды в КПО играют важную роль в обеспечении качественной подготовки воды для различных технологических процессов. В нефтегазовой индустрии вода используется на разных этапах, включая бурение, добычу, переработку и инъекции. Качество воды критически важно, так как загрязнения могут привести к коррозии оборудования, снижению эффективности процессов и проблемам с качеством продукции.

Технические характеристики	
Скорость потока: 120м3/час	120м3/час
Максимальная рабочая температура: 100С	100С
Максимальное загрязненное дифференциальное давление:	2.5 bar
Рабочее дифференциальное давление:	2.5 bar
Фильтрационные характеристики:	1 до 40 микрона
Стороны фильтра:	Одинарный открытый конец
Закрытая сторона:	С торцевой крышкой с конусовидным элементом для фиксации
Длина:	1066 мм
Внутренний диаметр:	31 мм
Тип прокладок:	Двойное уплотнительное кольцо
Внешний диаметр:	66 мм



Техническая карта картриджного фильтра для фильтрации амина.

- Амин — это органическое соединение, содержащее азот, производное аммиака (NH_3), в котором один или несколько атомов водорода заменены на углеводородные группы.
- Эти фильтры удаляют твердые частицы, такие как песок, ил, осадки, избыточную воду, пену, а также органические вещества и примеси, которые могут снизить эффективность аминного раствора и вызвать проблемы в процессе очистки газа.

Технические характеристики	
Скорость потока:	50м3/час
Максимальная рабочая температура:	55C
Максимальное загрязненное дифференциальное давление:	1.2 bar
Рабочее дифференциальное давление:	0.8 bar
Фильтрационные характеристики:	1 до 40 микрона
Стороны фильтра:	Одинарный открытый конец
Закрытая сторона:	Плоская заглушка с пружиной
Длина:	1170 MM
Внутренний диаметр:	42.5 MM
Внешний диаметр:	76 MM
Тип прокладок:	Прокладка



- Триэтиленгликоль (ТЭГ) — это бесцветная, вязкая жидкость, представляющая собой органическое соединение. Он широко используется в различных промышленных областях, включая нефтегазовую КПО.
- Данные фильтры предназначены для удаления твердых частиц, таких как песок, ил, осадки, органических веществ и примесей. Это важно для предотвращения снижения эффективности аминового раствора и предотвращения проблем в процессе очистки газа.

Технические характеристики	
Скорость потока:	25м3/час
Максимальная рабочая температура:	80С
Максимальное загрязненное дифференциальное давление:	12.5 bar
Рабочее дифференциальное давление:	2.5 bar
Фильтрационные характеристики:	От 5 да 80 микрона
Стороны фильтра:	Одинарный открытый конец
Закрытая сторона:	С торцевой крышкой с пружинной
Длина:	777 мм
Внутренний диаметр:	27 мм
Внешний диаметр:	63 мм
Тип прокладок:	Прокладка



- На этом слайде представлен прогноз потребления фильтров различных типов и степеней очистки.

Вода					
Наименование	Прогнозируемое количество на 1 Год	Прогнозируемое количество на 2 Года	Прогнозируемое количество на 3 Года	Прогнозируемое количество на 4 Года	Прогнозируемое количество на 5 лет
FILTER ELEMENT, OUTSIDE DIAMETER-73 MM LENGTH- 1162 MM,	91	91	91	91	91
FILTER ELEMENT, WATER, 10 MICRON,	482	483	482	482	482
ELEMENT, FILTER: 5 MICRON, BETA 5000	643	644	643	643	643
Амин					
Наименование	Прогнозируемое количество на 1 Год	Прогнозируемое количество на 2 Года	Прогнозируемое количество на 3 Года	Прогнозируемое количество на 4 Года	Прогнозируемое количество на 5 лет
FILTER, ELEMENT: HYBRID (PER KPO TESTING),	866	866	866	866	866
ТЭГ					
Наименование	Прогнозируемое количество на 1 Год	Прогнозируемое количество на 2 Года	Прогнозируемое количество на 3 Года	Прогнозируемое количество на 4 Года	Прогнозируемое количество на 5 лет
FILTER, HIGH EFFICIENCY, PROCESS, HIGH AREA,	3267	3268	3267	3267	3267
FILTER ELEMENT: HIGH EFFICIENCY, PROCESS, HIGH	1614	1613	1614	1613	1614
FILTER, GLYCOL: 10 MICRON, CARTRIDGE MATERIAL	229	230	229	229	229

Сертификаты и испытания фильтров

- В процессе поставки данных фильтров производитель должен предоставить следующие сертификаты:
- Сертификат Соответствия от производителя
(Подтверждает, что фильтр соответствует установленным стандартам и спецификациям.)
- Сертификат соответствия стандартам (Подтверждает, что фильтр изготовлен в соответствии с международными стандартами, такими как ISO, ASME, API и тд.)
- Сертификат происхождения (Certificates of Origin): Подтверждает страну происхождения.
- Сертификат на испытания под давлением (Pressure Test Certificate): Подтверждает, что фильтр прошел испытания на прочность и герметичность под давлением.

Примечание: Требования к сертификатам будут дополнительно обсуждаться в процессе составления контракта между КПО и потенциальным производителем фильтров местного производства.



ОБЗОР ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ІМВ ЦЕНТРА

ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЕБИНАР КПО ПО ОВКВ И ФИЛЬТРАМ

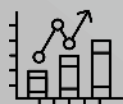


КРУПНЫЕ ОПЕРАТОРЫ

КОНСОЛИДАЦИЯ УСИЛИЙ
ПРЕДОСТАВЛЕНИЕ КОЛИЧЕСТВЕННЫХ
И ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ



КОНСОЛИДАЦИЯ И
АНАЛИЗ
ДАННЫХ ОПЕРАТОРОВ



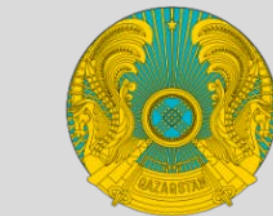
ВОПРОСЫ
АДВОКАЦИИ



АНАЛИЗ
ОТЕЧЕСТВЕННОГО
РЫНКА И РАЗВИТИЕ
ПОТЕНЦИАЛА



ПРИВЛЕЧЕНИЕ
ИНВЕСТИЦИЙ И
ТРАНСФЕРТ
ТЕХНОЛОГИЙ



ПРАВИТЕЛЬСТВО

СОДЕЙСТВИЕ И СТИМУЛИРОВАНИЕ
ЛЬГОТЫ И СУБСИДИИ



МАШИНОСТРОИТЕЛЬНАЯ ОТРАСЛЬ

РАЗВИТИЕ ПОТЕНЦИАЛА В СООТВЕТСТВИИ С
МЕЖДУНАРОДНЫМИ СТАНДАРТАМИ
ТРАНСФЕРТ ТЕХНОЛОГИЙ

При анализе потребностей и определении приоритетов локализации мы используем систему кодирования FPAL

Товарные коды FPAL

1.01
Буровое оборудование

1.02
Погрузочно-разгрузочное
оборудование и материалы

2.99
Другие продукты /
оборудование и материалы

Товарная группа А

1.09
Электрооборудование и
материалы

1.10
КИПиА

2.02
Клапаны и комплектующие

Товарная группа В

1.04
Насосы и уплотнения

1.11
Технологические фильтры

1.12
ОВКВ

2.01
Трубная продукция

Товарная группа С

1.02
Погрузочно-разгрузочное
оборудование и материалы

1.07
Теплообменники /
Теплообменное оборудование

1.16
Противопожарное
оборудование

2.07
Химикаты / Масла / Краски

2.08
Изоляция / огнеупорные
материалы

Товарная группа D

1.03
Компрессоры, вентиляторы
и комплектующие к ним

1.05
Моторы и
комплектующие к ним

2.03
Изделия из стали и
металла

2.11
Оборудование и ручные
инструменты для мастерской

Уровень закупа по вышеперечисленным товарным группам составляет **более 75% от всего закупа товаров** трех Операторов **



Товарная группа А



Товарная группа В



Товарная группа С



Товарная группа D

Анализ потребностей

35 000 товарных позиций

55 000 товарных позиций

7 000 товарных позиций

TBC

Виды товаров с высоким спросом, выявленные синергии

19 видов товаров

18 видов товаров

27 видов товаров

TBC

Анализ рынка, расширенный список из доступных источников

более 90 производителей

более 100 производителей

более 80 производителей

TBC

Посещение производителей выразивших интерес

72 посещенных предприятия

61 посещенное предприятие

41 посещенное предприятие

TBC

Шорт-лист производителей, выпускающих виды товаров с высоким спросом

23 отобранных предприятий

16 отобранных предприятий

В процессе

TBC

Развитие потенциала

разработаны 8 планов развития потенциала

разработаны 3 плана развития потенциала

TBC

TBC

Внедрение планов развития потенциала

3 рекомендованных производителей

2 рекомендованных производителей

TBC

TBC

Рекомендации Операторам

ТРУБНАЯ ПРОДУКЦИЯ



Бесшовная
стальная,
ГОСТ, ПЭ
821,958 м



Крепежные
материалы
108,442
шт/уп/кор



Металлические
соединения
(фитинги, фланцы)
20,301 шт/уп



Уплотнения
84,529
шт/уп/кор

НАСОСЫ И УПЛОТНЕНИЯ



Центробежные
и роторные
насосы
682 шт



Погружные
насосы
124 шт



Диафрагменные
насосы
875 шт



Расходные
материалы и
уплотнения
17,462 шт

ОВКВ



Кондиционеры,
холодильные
установки
199 шт



Вентиляторы
970 ea



Воздушные
фильтры
84,710
шт/уп/кор

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ФИЛЬТРЫ



Регенеративные / Нерегенеративные
фильтры, расходные материалы
103,122 шт/уп





technicalsupport@imbc.kz



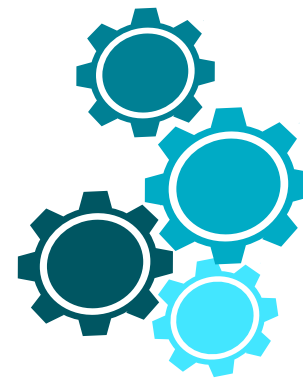
+ 7 (7172) 39-99-66



www.imbc.kz

Спектр и специфика услуг по содействию в развитии потенциала производителей, предлагаемых IMB Центром, ограничены и подлежат предоставлению на индивидуальной основе, в зависимости от готовности производителя поставлять свою произведенную продукцию в соответствии с требованиями Операторов.

Помощь IMB Центра не обязывает к каким-либо ответным действиям со стороны потенциального производителя. Услуги IMB Центра не являются гарантией успешного участия и / или успешного присуждения контрактов производителю в процессах закупок Операторов.



База данных поставщиков КПО

KPOBV site: Главная
x
+

kpo.kz/ru/



[Қазақша](#)
[Русский](#)
[English](#)

Ваша поисковая фраза


О компании


Производство


Устойчивое развитие


Деловая этика


Поставщикам


Новости


Карьера


Контакты



ИНВЕСТИЦИИ В БУДУЩЕ

Регистрация в базе данных поставщиков КПО

Политика и процедуры КПО

Контрактный план

Система электронных торгов

Реквизиты КПО


Новости компании


Архив



[Президент РК посетил Карачаганак](#)

10.03.2023



[КПО представила результаты производственной деятельности за 2022 год](#)

24.02.2023



[Программа развития в области нефтяной инженерии](#)

Как стать поставщиком КПО

[Откликнуться на вакансию](#)

Деятельность компании КПО в области закупок товарно-материальных ценностей, работ и услуг осуществляется в соответствии с утвержденными тендерными процедурами компании КПО и нормами Окончательного соглашения о разделе продукции (ОСРП).

Закупки компании КПО производятся на конкурсной основе посредством проведения тендеров с соблюдением принципов конкурентности, объективности и конфиденциальности.

Для участия в тендере приглашаются компании, прошедшие процесс предварительной оценки и зарегистрированные в базе данных поставщиков КПО.

[Процесс регистрации поставщика.](#)

[Я поставщик и у меня есть вопрос к КПО](#)



25.11.2022

[Подрядные компании и Полномочный орган Карачаганакского проекта санкционировали реализацию крупного инвестиционного проекта подписав соглашение по Проекту Расширения](#)

РЕГИСТРАЦИЯ ПОСТАВЩИКОВ

Все потенциальные поставщики должны быть зарегистрированы в базе данных поставщиков КПО

ПРОЦЕСС РЕГИСТРАЦИИ

РЕГИСТРАЦИЯ

предоставления информации о:

- технической компетенции
- опыте по заявленным категориям товаров и/или работ и/или услуг
- наличии персонала
- финансовых оборотах
- т.д.

ПРОВЕРКА НА ЭТИЧЕСКУЮ БЛАГОНАДЁЖНОСТЬ

определение степени этической благонадежности согласно юридическим требованиям КПО:

- соответствие требованиям Казахстанского и Зарубежного законодательства
- соответствие требованиям внутренних нормативных актов КПО
- предоставление списков учредителей

Регистрация в базе данных поставщиков КПО не является гарантией участия в тендере или получения контракта, однако указывает на то, что зарегистрированная компания может быть рассмотрена в качестве участника исследования рынка на предоставление товаров, работ и услуг с последующим участием в процессе предквалификации или в тендере, при возникновении потребностей.

РЕГИСТРАЦИЯ ПОСТАВЩИКОВ

- Для регистрации в Базе данных поставщиков КПО необходимо:
 - Получить анкету на сайте – <https://kpo.kz/ru/postavshchikam/registracija-v-baze-dannykh-postavshchikov-kpo>
 - Заполнить анкету для предварительной оценки поставщиков и отметить коды деятельности;
 - Приложить необходимые копии документов;
 - Заполненный пакет документов для предварительной оценки поставщиков и регистрации отправить по электронному адресу MIVQ@kpo.kz
 - Контактные номера телефонов: +7 (711336) доб. 4943, 4946, 2192.
- КПО призывает всех поставщиков на постоянной основе обновлять регистрационные данные в части:
 - опыта по заявленным категориям товаров, работ, услуг;
 - сертификации, аттестации;
 - реорганизации;
 - смены контактных лиц.

ИССЛЕДОВАНИЕ РЫНКА

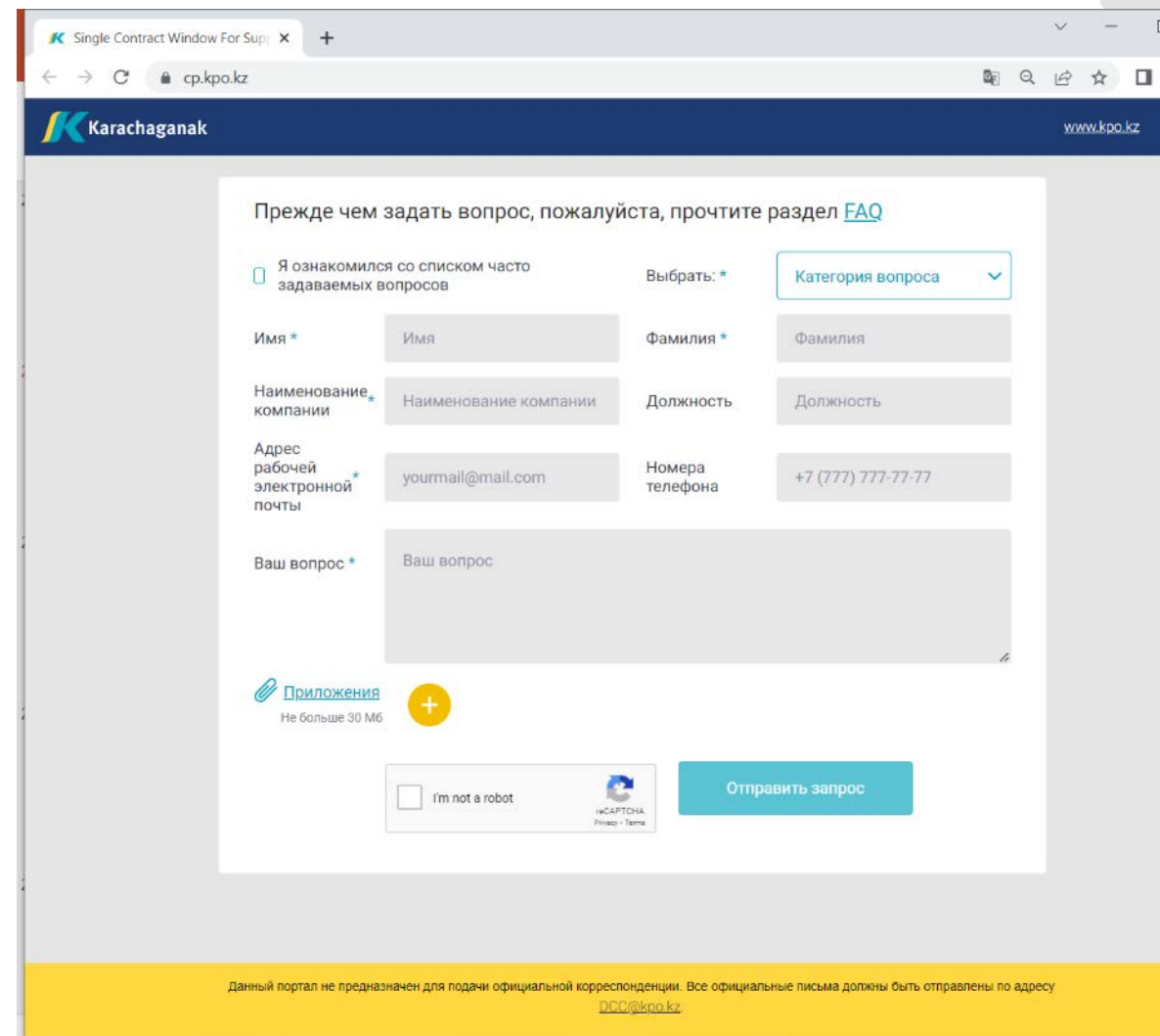
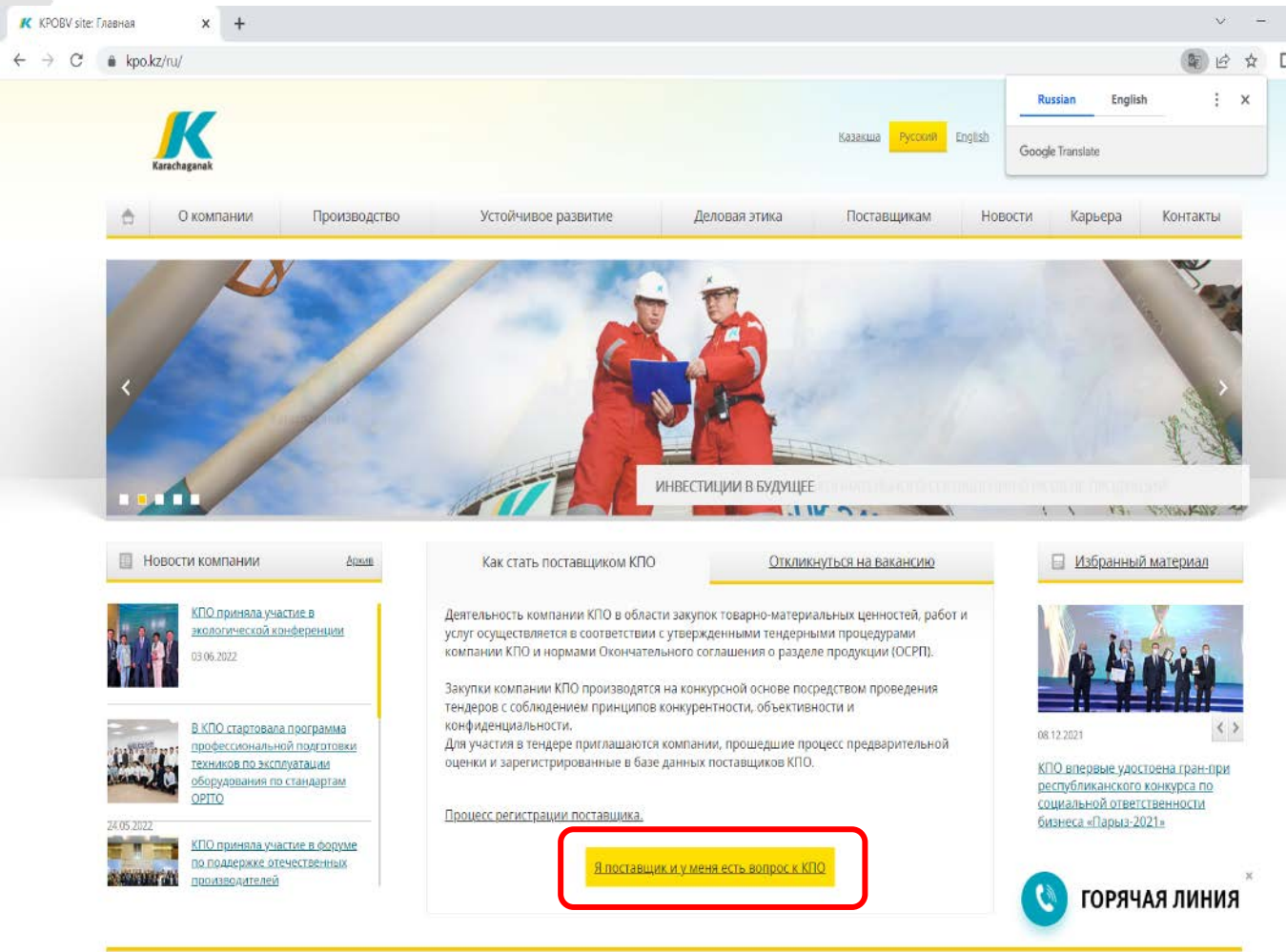
ЦЕЛЬ

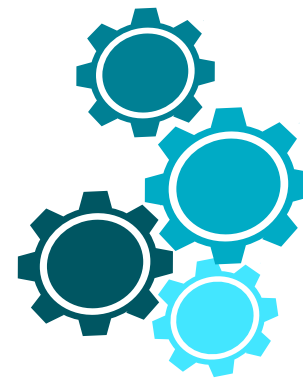
- определение потенциальных поставщиков товаров, работ, услуг для выполнения необходимого объема работ, согласно требованиям КПО
- обеспечение свободной конкуренции при проведении тендерных торгов КПО

ПРОЦЕСС



СИСТЕМА “ЕДИНОГО ОКНА”





Процесс закупа

ТЕНДЕРНЫЙ ПРОЦЕСС

КПО проводит свою закупочную деятельность в соответствии с:

- Окончательным Соглашением о Разделе Продукции (конфиденциально и для пользования только КПО, Компаниями-Партнерами и Республикой Казахстан) и Положением о тендерных торгах Совместного Комитета по Управлению Карачаганакским Проектом (СКУ)
- Действующим законодательством
- Утвержденным Бюджетом и Рабочей программой

ПРОЦЕСС





**ТРЕБОВАНИЯ К
ОФОРМЛЕНИЮ
ТЕНДЕРНЫХ ПАКЕТОВ**



**ТРЕБОВАНИЯ К
ОФОРМЛЕНИЮ
ТЕНДЕРНЫХ ПАКЕТОВ
ЧЕРЕЗ СИСТЕМУ E-BIDDING**
([Ссылка к инструкциям](#))



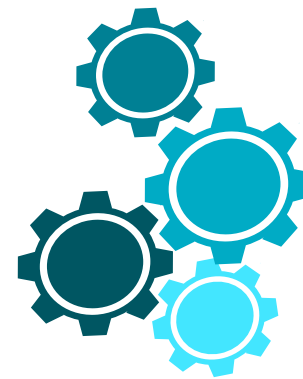
**ИНСТРУКЦИИ
УЧАСТНИКАМ ТЕНДЕРА**



**ДАТА/ВРЕМЯ ПОДАЧИ
ТЕНДЕРНЫХ
ПРЕДЛОЖЕНИЙ**

СОДЕРЖАНИЕ ТЕНДЕРНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

1. Сопроводительное письмо
2. Формы, которые должны быть в обязательном порядке подписаны, заверены печатью и предоставлены в установленные сроки:
 - Форма Уведомления и Соглашение о конфиденциальности;
 - Форма Тендера
 - Свидетельство о корпоративной собственности и Заявление о соответствии установленным требованиям
3. Пакет документов, относящийся непосредственно к самому предмету тендера:
 - Форма Контракта, включая:
 - Форма соглашения
 - Приложение А «Общие положения и условия»
 - Приложение В «Объем поставляемых ТОВАРОВ / предоставляемых Услуг и Спецификации»
 - Приложение С «Возмещение и оплата»
 - Приложение D «Требования ОТ, ТБ и ООС»
 - Приложение Е «Особые положения о местном содержании»
 - Приложение F «Информация о Местном Содержании»
 - Приложение Н «Производственные Отношения»
 - Вопросник Участникам тендера
 - Перечень товаров и технические условия поставки (если применяется)
4. Инструкции по подготовке тендерного предложения:
 - Инструкция Участникам тендера
 - Шаблон маркировки Тендерного предложения



Механизмы поддержки местного содержания

ПРОБНЫЙ ЗАКАЗ



Тендеры на испытание пробной партии
ТОВАРОВ от местных поставщиков.

РАННИЙ ТЕНДЕР



Вид тендера, по результатам которого
заключается контракт на поставку
ТОВАРОВ с отлагательным условием
или с долгосрочным графиком
поставки.

КАЗАХ ТЕНДЕР



Тендеры исключительно среди
местных поставщиков. Цель -
заключить контракты с казахстанскими
поставщиками ТРУ.

КОНТРАКТ В ОБМЕН НА ИНВЕСТИЦИИ (НА СТАДИИ ПЕРЕСМОТРА)



«Контракт в обмен на инвестиции» - представляет собой долгосрочный контракт, заключаемый на
бесконкурсной основе, по которому поставщик обязуется производить товары местного
происхождения, являющиеся предметом контракта на закупки на территории Республики Казахстан.





СПАСИБО ЗА ВАШЕ ВНИМАНИЕ!